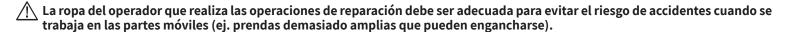




CAPÍTULO 1
NORMAS SOBRE LA SEGURIDAD

1.1 INFORMACIÓN SOBRE LA SEGURIDAD

| Procaliciones | y advertencias general | ΔC |
|---------------|------------------------|-----------------------------|
| i iccauciones | y auvertencias general | $\iota \subset \mathcal{S}$ |



No llevar objetos personales (ej. anillos, relojes pulsera, etc.) mientras se realicen operaciones de reparación en el vehículo, sobre todo en el sistema eléctrico.

Mantener el área de trabajo ordenada para evitar que elementos en el suelo obstaculicen las operaciones de reparación.

Lliminar aceite, grasa y fluidos de los pavimentos de las áreas de trabajo para evitar resbalamientos.

Éfectuar operaciones de compresión o descompresión en los muelles utilizando sólo herramientas adecuadas para evitar daños al operador.

Evitar la inhalación de vapores provenientes de los fluidos para la limpieza: pueden ser altamente tóxicos. Asegurarse de que el área de trabajo esté bien ventilada.

 $\widehat{f i})$ Utilizar para cada operación productos de limpieza adecuados, asegurándose de que estén homologados.

riangle Proteger los ojos cuando se utilicen herramientas eléctricas como taladros, esmeriladoras y fresadoras.

Monóxido de carbono

Los gases de escape contienen monóxido de carbono, gas venenoso que puede provocar la muerte. Para ciertas operaciones es necesario asegurarse de estar en un espacio abierto o en un ambiente adecuado y bien ventilado, nunca en espacios cerrados. Si se trabaja en espacios cerrados, utilizar un sistema de evacuación para los gases de escape.

Combustible

El combustible utilizado es extremadamente inflamable y puede resultar explosivo en determinadas condiciones. Efectuar el repostaje y las operaciones de mantenimiento en una zona ventilada y con el vehículo apagado. No fumar durante el repostaje ni en las proximidades de vapores de combustible; evitar el contacto con llamas libres, chispas o cualquier otra fuente que podría causar la ignición o explosión.

No dispersar en el ambiente y mantener lejos del alcance de los niños.

Componentes calientes

El motor y algunos componentes se calientan mucho y permanecen muy calientes durante cierto tiempo aun con el motor apagado. Antes de realizar cualquier operación cerca del motor o del sistema de escape, ponerse guantes aislantes o esperar hasta que se enfríen.

Aceite del motor y del cambio usado

El aceite del motor y del cambio usado es nocivo para la salud en caso de inhalación o ingestión; además, es irritante y puede provocar lesiones graves en caso de entrar en contacto con la piel.

↑ Está prohibido desecharlo o dispersarlo en el ambiente.

En caso de ingestión, no provocar el vómito; dirigirse urgentemente a un centro de primeros auxilios, indicando la causa y la modalidad del accidente.

En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente la parte afectada con agua y jabón, y repetir la operación hasta que la parte afectada quede sin ningún residuo.

En caso de contacto con los ojos o las orejas, lavar inmediatamente la parte afectada con abundante agua y dirigirse urgentemente a un centro de primeros auxilios, indicando la causa y la modalidad del accidente.

⚠ En caso de contacto con la ropa, desvestirse y lavarse abundantemente con agua y jabón. Cambiarse de ropa y lavar las prendas sucias lo más pronto posible.





CAPÍTULO 1
NORMAS SOBRE LA SEGURIDAD

| \triangle | Utilizar siempre durante las operaciones de mantenimiento guantes adecuados para la protección de las manos. |
|-------------|--|
| \triangle | Mantener fuera del alcance de los niños. |

(i) El aceite del motor y del cambio usado se debe recoger en un recipiente sellado y entregar en la estación de servicio o en el centro de recogida de aceites usados más cercano, donde personal autorizado se encargará de su eliminación.

Electrolito e hidrógeno de la batería

El electrolito de la batería es tóxico y cáustico. Si entra en contacto con la piel, puede causar quemaduras, ya que contiene ácido sulfúrico. Utilizar guantes y ropa de protección.

Ni el líquido electrolítico entra en contacto con la piel, lavar abundantemente con agua fría.

Proteger los ojos, ya que el líquido de la batería puede causar ceguedad. En caso de contacto con los ojos, lavar abundantemente con agua durante quince minutos y dirigirse inmediatamente a un oculista.

La batería desprende gases explosivos. Mantenerla lejos de llamas, chispas y cualquier otra fuente de calor. Asegurar una aireación adecuada mientras se realice mantenimiento o se recargue la batería.

Mantener fuera del alcance de los niños.

 \bigwedge El líquido de la batería es corrosivo. No verterlo ni dispersarlo, menos aún sobre las partes de plástico.

♠ Desecharlo de manera reglamentaria.

En caso de intervenciones que afecten el sistema eléctrico, asegurarse de que estén realizadas correctamente las conexiones eléctricas, especialmente las conexiones de masa y de la batería.

<u> N</u>o desmontar ni modificar la batería. No utilizarla con fines diferentes de aquellos para los cuales ha sido producida.

∱ Si la batería está muy caliente, desconectarla y esperar hasta que se enfríe antes de realizar cualquier intervención.

Líquido refrigerante

En ciertas condiciones, el glicol etilénico contenido en el líquido refrigerante del motor es combustible y la llama no es visible.
Si el glicol etilénico arde, la llama no resulta visible, pero puede causar quemaduras graves.

Evitar los derrames de líquido refrigerante del motor en el sistema de descarga o en partes del motor. Estas partes podrían estar suficientemente calientes para hacer arder el líquido, que provocaría quemaduras aun sin llamas visibles. El líquido refrigerante (glicol etilénico) puede causar irritaciones en la piel y es venenoso en caso de ingestión. Mantener fuera del alcance de los niños. No quitar el tapón del radiador cuando el motor aún esté caliente. El líquido refrigerante está bajo presión y puede causar quemaduras.

Mantener las manos y las prendas lejos del ventilador, ya que éste arranca automáticamente.

Información de seguridad específica

Toda la información de seguridad sobre el uso de este vehículo está contenida en el manual de uso y mantenimiento y en el manual de advertencias para la seguridad que se entregan junto con el vehículo.

- El manual de uso y mantenimiento contiene toda la información necesaria para familiarizarse con el vehículo, conocer los principales componentes y la relativa tecnología, y tomar las precauciones necesarias para un uso correcto y totalmente seguro.
- Leer atentamente las advertencias de seguridad contenidas en el manual. El conocimiento y el cumplimiento de las advertencias ayudan a prevenir accidentes que pueden ocurrir al usuario y a otras personas, animales y bienes, y permiten el uso del vehículo en pleno respeto del medio ambiente.
- Los documentos (el manual de uso y mantenimiento, las advertencias de seguridad, la declaración de conformidad CE, etc.) son parte integrante del vehículo y deben conservarse durante toda su vida útil.
- Asegurarse de que el propietario siempre tenga en su poder la documentación del vehículo. En caso de pérdida o daño del manual de uso y mantenimiento, informar al propietario que puede solicitar una nueva copia en cualquier momento.



MANUAL DE TALLER Caballero 700 - Edición 00 / 2023

CAPITULO 2
NORMAS PARA EL MANTENIMIENTO

2.1 PREPARACIÓN PARA EL MANTENIMIENTO

- (i) Utilizar siempre repuestos originales Fantic Motor y los lubricantes recomendados por el fabricante. Los repuestos no originales pueden dañar el vehículo.
- ↑ Utilizar sólo las herramientas específicas diseñadas para este vehículo.
- (i) Utilizar siempre juntas, colectores de aceite y OR nuevos durante el montaje.
- (i) Después del montaje, limpiar los componentes con diluyentes no inflamables.
- (i) Lubricar todas las superficies de trabajo antes del montaje, excluyendo los racores cónicos.
- En las operaciones de desmontaje, revisión y montaje utilizar exclusivamente herramientas de medida métrica. Los tornillos, las tuercas y los pernos métricos no son intercambiables con órganos de unión de medidas inglesas.
- (i) Todas las superficies con juntas, colectores de aceite y OR se deben limpiar cuidadosamente.
- (i) Examinar atentamente antes del montaje todos los anillos de seguridad y sustituir los que estén deformados. Utilizar anillos de seguridad del perno del pistón nuevos después de cada uso.
- $oxed{i}$ Después del montaje comprobar que todos los componentes se hayan instalado correctamente y funcionen perfectamente.
- (i) Utilizar siempre herramientas de óptima calidad. Utilizar para la elevación del vehículo herramientas realizadas expresamente y conformes a las leyes y reglamentos nacionales y locales.
- (i) En caso de intervenciones en el vehículo que afecten el sistema eléctrico, asegurarse de que estén realizadas correctamente las conexiones eléctricas, especialmente las conexiones de masa y de la batería.

2.2 PREPARACIÓN PARA LAS INTERVENCIONES

- $\widehat{f i}$ Antes de realizar las operaciones de desmontaje, eliminar la suciedad, el polvo, el barro y los cuerpos extraños.
- Utilizar herramientas y productos de limpieza adecuados.
- (i) Durante el desmontaje del vehículo, mantener unidos los elementos acoplados: engranajes, cilindros, pistones y demás elementos que se van adaptando entre sí a medida que se desgastan. Estos elementos acoplados se deben reutilizar juntos o se deben sustituir completamente.
- Durante el desmontaje de la motocicleta, limpiar todos los elementos y disponerlos en contenedores siguiendo el orden de desmontaje, para facilitar las operaciones de montaje y permitir una correcta instalación de todos los componentes. Si es necesario, marcar los elementos y las posiciones que podrían confundirse en el momento del montaje.
- Mantener todos los elementos alejados de fuentes de calor.
- (i) Durante las operaciones, mantener las herramientas al alcance de la mano, en lo posible siguiendo una secuencia predeterminada y nunca sobre el vehículo o en posiciones ocultas o poco accesibles.
- (i) Mantener la estación de trabajo ordenada y limpia.



No levantar el vehículo sujetándolo por el soporte portamatrícula, para evitar dañarlo.

IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO

CAPÍTULO 3

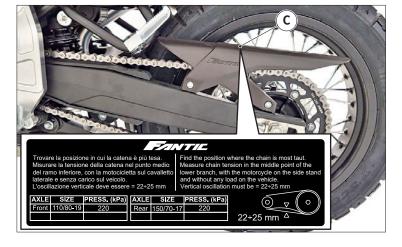




Caballero 700 - Edición 00 / 2023







3.1 IDENTIFICACIÓN

(i) Los números de identificación del modelo de motocicleta se deben citar cuando se piden repuestos.

3.1.1 Número de identificación del vehículo (V.I.N.)

Los vehículos Fantic Motor tienen un número de identificación del vehículo (V.I.N.) "A" visible en el eje de la dirección sobre el lado derecho.

No modificar los datos de identificación del vehículo (V.I.N.): la garantía quedaría sin efecto y se incurriría en graves sanciones penales y administrativas.

(i) El VIN corresponde al número de bastidor de la motocicleta.

3.1.2 Número de motor

Los motores de los vehículos Fantic Motor tienen un número de identificación "B" impreso en el cárter del motor del lado izquierdo.

3.1.3 Adhesivos con las características de los neumáticos y la cadena

Sobre la superficie superior del cárter de la cadena, del lado izquierdo del basculante trasero del vehículo, está aplicado el adhesivo "C", que indica las presiones de inflado de los neumáticos y el tensado de la cadena.

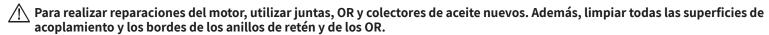




CAPÍTULO 4
REPUESTOS

Se recomienda utilizar sólo repuestos originales **Fantic Motor** para cualquier necesidad. Se recomienda utilizar productos de lubricación como grasas y aceites recomendados por **Fantic Motor**.

Juntas, colectores de aceite y OR.



(i) Antes del montaje, lubricar con el aceite prescrito los elementos acoplados y los rodamientos y aplicar la grasa prescrita a los bordes de los anillos de retén.

Arandelas, plaquetas y chavetas

i En caso de desmontaje de arandelas, plaquetas y chavetas, utilizar siempre elementos nuevos para el montaje. Las lengüetas de bloqueo se deben replegar sobre los planos de la tuerca o el perno, una vez que éstos se hayan apretado correctamente.

Rodamientos y colectores de aceite

- (i) Montar los rodamientos y el colector de aceite con las marcas de identificación de fabricación orientadas al exterior, del lado visible. Para la instalación de los colectores de aceite, aplicar una capa de grasa de litio sobre los bordes.
- ↑ Para evitar daños en las superficies rodantes, no secar los rodamientos con aire comprimido.

Anillos elásticos

Verificar todos los anillos elásticos antes de montarlos. Sustituir los anillos elásticos que se quitaron durante el desmontaje.
Sustituir los anillos elásticos deformados. Durante el montaje de un nuevo anillo elástico, orientarlo de manera que el lado que presenta la arista viva se encuentre del lado opuesto al punto donde se aplica la presión.



CAPÍTULO 5PARES DE APRIETE

5.1 PARES DE APRIETE CICLÍSTICA

| Componente | Med. Rosc. | Cant. | Par de apriete | Observaciones |
|---|---------------|-------|---|----------------|
| Carrocería | | | | |
| Tuerca mecanismo cerradura asiento | M5 | 2 | 2 Nm (0.2 kgf, 1.5 lbf) | |
| Tuerca refuerzo guardabarros trasero | M6 | 3 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Remache mecanismo cerradura asiento | M5 | 2 | 2 Nm (0.2 kgf, 1.5 lbf) | |
| Tornillo cárter piñón | M6X20 | 3 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Tornillo caballete lateral | M8 | 1 | 23 Nm (2.3 kgf, 17.0 lbf) | |
| Tornillo fijación inferior portamatrícula | M5X16 | 1 | 1.5 Nm (0.15 kgf, 1.1 lbf) | |
| Tornillo fijación superior portamatrícula | M5X16 | 2 | 1.5 Nm (0.15 kgf, 1.1 lbf) | |
| Tornillo lateral guardabarros delantero | M6X12 | 4 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Tornillo mecanismo cerradura asiento | M5X20 | 2 | 2 Nm (0.2 kgf, 1.5 lbf) | |
| Tornillo guardabarros delantero | M6X20 | 4 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Tornillo refuerzo guardabarros trasero | M6X12 | 3 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo sensor rotación caballete lateral | M6X20 | 1 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Horquilla | | ' | | |
| Abrazadera dirección | M30X1.5 | 2 | ver secuencia c apriete ① a págin | |
| Tornillo bloqueo brazo horquilla | M6X25 | 10 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo fijación manillar a soportes | M8X25 | 4 | 23 Nm (2.3 kgf, 19.9 lbf) | |
| Tornillo chapa tope dirección | M8X50 | 2 | 18 Nm (1.8 kgf, 13.3 lbf) | G |
| Tornillo deslizador horquilla | M6X12 | 4 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo pasacable embrague | M6X16 | 1 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo perno rueda delantera | M6X30 | 4 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo apriete dirección | - | 1 | 30 Nm (3 kgf, 22.1 lbf) | G |
| Tornillo brida soporte faro | M6X20 | 2 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo soporte manillar inferior | M10X35 | 2 | 35 Nm (3.5 kgf, 33.2 lbf) | |
| Basculante y bielas | | | | |
| Tuerca leveraje basculante | M12 | 1 | 50 Nm (5 kgf, 36.9 lbf) | |
| Perno fijación balancín bielas a bastidor | M12 L121 | 1 | 50 Nm (5 kgf, 36.9 lbf) | |
| Perno fijación triángulo a balancín bielas | M12 L88 | 1 | 40 Nm (4 kgf, 29.5 lbf) | |
| Tornillo inferior amortiguador trasero | M10X50 | 1 | 40 Nm (4 kgf, 29.5 lbf) | (1)- |
| Tornillo leveraje basculante | M12 | 1 | 50 Nm (5 kgf, 36.9 lbf) | |
| Grupo motor, aspiración, escape | | | | |
| Tuerca fijación colector de escape | _ | 4 | 18 Nm (1.8 kgf, 13.3 lbf) | |
| Tuerca fijación motor (fijación a placa central bastidor) | M10 | 2 | 50 Nm (5 kgf, 36.9 lbf) | |
| Tornillo tapa lateral caja filtro | M5X16 | 10 | 1 Nm (0.1 kgf, 0.7 lbf) | |
| • | | | , 3, | |
| Tornillo fijación motor (fijación a brida superior de soporte) | M10X30 | 2 | 50 Nm (5 kgf, 36.9 lbf) | Grasa de cobre |
| Tornillo fijación motor (fijación superior delantera) | M12X35 | 2 | 60 Nm (6 kgf, 44.2 lbf) | Grasa de cobre |
| Tornillo fijación soporte motor a bastidor | M8X20 | 4 | 23 Nm (2.3 kgf, 17.0 lbf) | |
| Tornillo manguito aspiración caja filtro | M4X12 | 6 | 1 Nm (0.1 kgf, 0.7 lbf) | |
| Tornillo soporte tuerca escape | M6X10 | 1 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |



MANUAL DE TALLER Caballero 700 - Edición 00 / 2023

CAPÍTULO 5 PARES DE APRIETE

| Componente | Med. Rosc. | Cant. | Par de apriete | Observaciones |
|--|---------------|-------|--|----------------|
| Grupo depósito | | • | | |
| Tornillo enganche asiento | M6X45 | 1 | 8 ÷ 10 Nm (0.8 ÷ 1 kgf, 5.9 ÷ 7.4 lbf) | |
| Tornillo tapa depósito combustible | M5X16 | 4 | 2 Nm (0.2 kgf, 1.5 lbf) | |
| Tornillo cubiertas depósito combustible | M5X12 | 8 | 2 Nm (0.2 kgf, 1.5 lbf) | |
| Tornillo fijación trasera depósito combustible (chapa de fijación) | M6X12 | 2 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Tornillo bomba combustible | M6X16 | 5 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Tornillo tapón depósito combustible | M5X30 | 3 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Tornillo tapón depósito combustible | M5X16 | 4 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Sistema eléctrico | | | | |
| Sonda lambda | _ | 1 | 22 Nm (2.2 kgf, 16.2 lbf) | |
| Tornillo centralita ECU EFI | M5X20 | 2 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Tornillo centralita IMU | M5X16 | 4 | 1.5 Nm (0.15 kgf, 1.1 lbf) | |
| Tornillo sensor temperatura aire ambiente | M5X10 | 1 | 3 Nm (0.3 kgf, 2.2 lbf) | |
| Tornillo sensor velocidad rueda delantera | M5X20 | 1 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Tornillo sensor velocidad rueda trasera | M5X20 | 1 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Tornillo brida soporte caja fusibles | M5X12 | 2 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Sistema de freno | | | | |
| Tuerca tornillo regulación carrera freno de pedal trasero | M5 | 1 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Interruptor luz parada freno trasero | M10X1 | 1 | 4 ÷ 5 Nm (0.4 ÷ 0.5 kgf, 2.9 ÷ 3.7 lbf) | |
| Tapón depósito aceite bomba freno trasero | - | 1 | 1.7 ÷ 2 Nm (0.17 ÷ 0.2 kgf, 1.2 ÷ 1.5 lbf) | |
| Tornillo carga sistema de freno | - | 6 | 23 ÷ 26 Nm (2.3 ÷ 2.6 kgf, 17 ÷ 19.1 lbf) | |
| Tornillo purga pinza freno delantero | - | 1 | 5 ÷ 7 Nm (0.5 ÷ 0.7 kgf, 3.7 ÷ 5.2 lbf) | |
| Tornillo fijación pinza freno trasero | M8X20 | 2 | 18 Nm (1.8 kgf, 13.3 lbf) | G |
| Tornillo chapa fijación centralita ABS | M6X12 | 6 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo pasacable tubo freno trasero | M4X12 | 2 | 1.5 Nm (0.15 kgf, 1.1 lbf) | |
| Tornillo pedal freno trasero y cambio | - | 1 | 18 Nm (1.8 kgf, 13.3 lbf) | Grasa de cobre |
| Tornillo bloqueo pedal freno trasero | M8X20 | 1 | 18 Nm (1.8 kgf, 13.3 lbf) | (|
| Tornillo depósito aceite bomba freno delantero | - | 2 | 1.2 ÷ 1.5 Nm (0.12 ÷ 0.15 kgf, 0.9 ÷ 1.1 lbf) | |
| Tornillo especial fijación pinza freno delantero | _ | 1 | 45 Nm (4.5 kgf, 33.2 lbf) | Loctite® 243 |
| Sistema de iluminación | | | | |
| Tornillo cierre cazoletas faro trasero | M4X10 | 2 | 1.5 Nm (0.15 kgf, 1.1 lbf) | |
| Tornillo fijación faro trasero a cazoletas | M3X8 | 3 | 1.5 Nm (0.15 kgf, 1.1 lbf) | |
| Tornillo indicador de dirección delantero | M6X16 | 2 | 2 Nm (0.2 kgf, 1.5 lbf) | |
| Tornillo indicador de dirección trasero | M6X16 | 2 | 2 Nm (0.2 kgf, 1.5 lbf) | |
| Tornillo lateral faro delantero | M8X20 | 2 | 15 Nm (1.5 kgf, 11.1 lbf) | |





| | CAPÍTULO | 5 |
|-------|----------|----|
| DARFS | DF APRIF | ΓF |

| Componente | Med. Rosc. | Cant. | Par de apriete | Observaciones |
|---|---------------|-------|---|---------------|
| Tornillo pasacable cables acelerador (detrás del faro delantero) | M6X16 | 1 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo pasacable tubo freno trasero (detrás del faro delantero) | M6X16 | 1 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo soporte faro delantero | M6X12 | 3 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Sistema de refrigeración | | | | |
| Tornillo ventilador radiador | M6X12 | 6 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Manillar y mandos | | | | |
| Tornillo bloque llave | M8X35 | 2 | 20 Nm (2 kgf, 14.7 lbf) | |
| Tornillo cierre mando acelerador | - | 2 | 3 ÷ 4 Nm (0.3 ÷ 0.4 kgf, 2.2 ÷ 2.9 lbf) | |
| Tornillo cierre maneta embrague | - | 2 | 6 ÷ 7 Nm (0.6 ÷ 0.7 kgf, 4.4 ÷ 5.2 lbf) | |
| Tornillo contrapeso manillar | M6X90 | 2 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo salpicadero | M5X12 | 3 | 3 Nm (0.3 kgf, 2.2 lbf) | |
| Tornillo conmutador de dirección derecho | - | 1 | 2 ÷ 2.5 Nm (0.2 ÷ 0.25 kgf, 1.5 ÷ 1.8 lbf) | |
| Tornillo conmutador de dirección izquierdo | - | 2 | 1.5 ÷ 2 Nm (0.15 ÷ 0.2 kgf, 1.1 ÷ 1.5 lbf) | |
| Tornillo soporte faro salpicadero | M6X25 | 2 | 2 Nm (0.2 kgf, 1.5 lbf) | |
| Ruedas y cadena | ^ | | | |
| Tuerca bloqueo placa regulación rueda trasera | _ | 2 | 80 Nm (8 kgf, 59.0 lbf) | |
| Tuerca perno rueda delantera | M25X1 | 1 | 50 Nm (5 kgf, 36.9 lbf) | |
| Tornillo disco freno delantero | M8X25 | 6 | 22 Nm (2.2 kgf, 16.2 lbf) | |
| Tornillo patín cadena | M5 | 2 | 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf) | |
| Bastidor | | | | |
| Tornillo agarradera trasera | M6X16 | 2 | 2 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo agarradera trasera | M6X20 | 2 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo placa lateral derecha | M8X75 | 1 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |
| Tornillo placa lateral izquierda | M8X60 | 1 | 10 Nm (1 kgf, 7.4 lbf) | |

5.1.1 Secuencias de apriete de las partes de ciclística

Secuencia de apriete ①:

Para el apriete de la abrazadera de dirección:

- Apretar inicialmente la 1ª abrazadera a 30 Nm (3 kgf, 22.1 lbf);
 Apretar nuevamente la 1ª abrazadera a 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf);
- 3. Apretar la 2ª abrazadera a 5 Nm (0.5 kgf, 3.7 lbf).





PARES DE APRIETE

CAPÍTULO 5

MANUAL DE TALLER Caballero 700 - Edición 00 / 2023

5.2 PARES DE APRIETE DEL MOTOR

| Componente | Med. Rosc. | Cant. | Par de apriete | Observaciones |
|--|---------------|-------|-------------------------------|---------------|
| Tuerca tubo de escape | M8 | 4 | 20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lb·ft) | |
| Devene concerto cilonacio dev | M6 | 4 | 10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft) | |
| Perno soporte silenciador | M8 | 2 | 20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lb·ft) | |
| Perno tapa silenciador | M6 | 3 | 10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft) | |
| Bujía | M10 | 2 | 13 N·m (1.3 kgf·m, 9.6 lb·ft) | |
| Perno piñón eje de levas de escape | M7 | 2 | 24 N·m (2.4 kgf·m, 18 lb·ft) | |
| Perno piñón eje de levas de aspiración | M7 | 2 | 24 N·m (2.4 kgf·m, 18 lb·ft) | |
| Perno tapa generador | M6 | 2 | 12 N·m (1.2 kgf·m, 8.9 lb·ft) | (1) |
| | | 8 | 12 N·m (1.2 kgf·m, 8.9 lb·ft) | |
| Perno casquete eje de levas de escape | М6 | 6 | 10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft) | |
| Perno casquete eje de levas de aspiración | М6 | 6 | 10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft) | ₿₩ |
| Perno tensor cadena de distribución | M6 | 2 | 10 N⋅m (1.0 kgf⋅m, 7.4 lb⋅ft) | |
| Perno capuchón tensor cadena de distribución | M6 | 1 | 7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft) | |
| Perno de acceso a la referencia para la sincronización | M8 | 1 | 15 N·m (1.5 kgf·m, 11 lb·ft) | |
| Cubierta extremo eje motor | M36 | 1 | 10 N⋅m (1.0 kgf⋅m, 7.4 lb⋅ft) | |
| Cartucho filtro de aceite | M20 | 1 | 17 N·m (1.7 kgf·m, 13 lb·ft) | |
| Perno de unión cartucho filtro aceite | M20 | 1 | 40 N·m (4.0 kgf·m, 30 lb·ft) | ₿⊩ |
| Perno drenaje líquido refrigerante | M6 | 1 | 7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft) | |
| Perno descarga aceite | M14 | 1 | 43 N·m (4.3 kgf·m, 32 lb·ft) | |





CAPÍTULO 5
PARES DE APRIETE

5.3 PARES DE APRIETE GENÉRICOS

5.3.1 Características generales de los pares de apriete

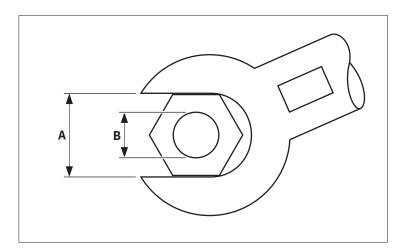
La tabla siguiente contiene los pares de apriete de tuercas y pernos estándar con paso de rosca ISO estándar.

(i) Los pares de apriete de componentes o grupos especiales se encuentran en los correspondientes capítulos del presente manual.

Para evitar deformaciones, apretar de manera gradual y cruzada los grupos de pernos o tuercas hasta alanzar el par de apriete especificado.

↑ Salvo que se indique lo contrario, los pares de apriete especificados presuponen que las roscas están limpias y secas.

Los componentes deben estar a temperatura ambiente.



| "A" (tuerca) | "B" (perno) | Pares de apriete genéricos | | |
|-----------------|----------------|----------------------------|------------|------------|
| 10 mm | 6 mm | 6 Nm | 0.6 m∙kgf | 4.3 ft·lbf |
| 12 mm | 8 mm | 15 Nm | 1.5 m⋅kgf | 11 ft·lbf |
| 14 mm | 10 mm | 30 Nm | 3.0 m·kgf | 22 ft·lbf |
| 17 mm | 12 mm | 55 Nm | 5.5 m⋅kgf | 40 ft∙lbf |
| 19 mm | 14 mm | 85 Nm | 8.5 m∙kgf | 61 ft∙lbf |
| 22 mm | 16 mm | 130 Nm | 13.0 m⋅kgf | 94 ft·lbf |

- A. Apertura de llave
- B. Diámetro externo rosca

5.3.2 Tabla de conversión

(j) Todas las especificaciones de este manual siguen el Sistema Internacional (SI) y las unidades del Sistema Métrico.

Utilizar la siguiente tabla para convertir los valores expresados con unidades del Sistema Métrico en valores expresados con unidades del Sistema Anglosajón

| Característica | Unidades del sistema métrico | Factor de multiplicación | Unidades del sistema anglosajón |
|---------------------|---------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| | m∙kg | 7.233 | ft·lb |
| Par de apriete | m∙kg | 86.794 | in∙lb |
| rai de apriete | cm∙kg | 0.0723 | ft·lb |
| | cm∙kg | 0.8679 | in∙lb |
| Contranaca | kg | 2.205 | lb |
| Contrapeso | g | 0.03527 | OZ |
| Velocidad | km / h | 0.6214 | mph |
| | km | 0.6214 | mi |
| | m | 3.281 | ft |
| Distancia | m | 1.094 | yd |
| | cm | 0.3937 | in |
| | mm | 0.03937 | in |
| | cm ³ | 0.03527 | oz (IMP líq.) |
| Volumen / Capacidad | cm ³ | 0.06102 | cu.in |
| volumen / Capacidad | l (litros) | 0.8799 | qt (IMP líq.) |
| | l (litros) | 0.2199 | gal (IMP líq.) |
| | kg / mm | 55.997 | lb/in |
| Otras | kg/cm ² | 14.2234 | psi (lb/in²) |
| | grados centígrados (°C) | 9/5 + 32 | grados Fahrenheit (°F) |



CAPÍTULO 6 DATOS TÉCNICOS

6.1 DATOS TÉCNICOS DE CICLÍSTICA Y ELECTRÓNICA

| Dato técnico | Valor(es) |
|---|---|
| Datos técnicos ciclística | |
| Longitud máxima | 2164 mm (85.20 in) |
| Ancho máximo | 890 mm (35.04 in) |
| Altura máxima | 1136 mm (44.72 in) |
| Distancia entre ejes | 1453 mm (57.20 in) |
| Peso en orden de marcha | 185 kg (407.85 lb) |
| Peso a plena carga (vehículo, piloto, equipaje y pasajero) | 380 kg (837.76 lb) |
| Plazas | 2 |
| Peso máximo admisible (piloto, pasajero, equipaje) | 195 kg (429.90 lb) |
| Bastidor | Bastidor monoviga de acero al cromo molibdeno con elementos de aluminio forjado |
| Basculante | Basculante de acero de sección variable |
| Ángulo de inclinación de la dirección (con las suspensiones extendidas) | 25.5° |
| Ángulo de viraje (ambos lados) | 35° ± 3° |
| Suspensión delantera | Horquilla tipo upside down ø45 Excursión 150 mm (5.90 in) |
| | Mono-amortiguador de compresión regulable y leveraje progresivo |
| Suspensión trasera | Excursión 147.1 + 2 mm (5.79 + 0.07 in) |
| Freno delantero | Pinza de cuatro pistones de 32 mm (1.33 in) Disco flotante de 330 mm (12.99 in) Espesor mínimo disco freno delantero: 5 mm (0.20 in) Espesor mínimo disco freno trasero: 4.5 mm (0.18 in) |
| Freno trasero | Pinza de dos pistones de 34 mm (1.25 in), disco de 245 mm (9.64 in) |
| Llantas/neumáticos | Llantas de aluminio con radios, neumáticos con cámara de aire: Delantero 110/80-19 2.50 x 19" Trasero 150/70-17 4.25 x 17". Presión de inflado: Delantera 2.2 bar (220 kPa ± 10) (31.90 PSI) Trasera 2.2 bar (220 kPa ± 10) (31.90 PSI) |
| Datos técnicos de los sistemas electrónicos y del sistema eléctrico | |
| Sistema ABS | Sistema ABS en dos canales independientes y desactivable con función cornering |
| Batería | 12 V - 11.8 Ah |
| Fusibles | Fusible principal: 30 A Fusibles secundarios: 30 A (1), 10 A (1), 7.5 A (1), 5 A (3), 2 A (1). |
| Generador | 14.0 V, 29.3 A a 5000 rpm |
| Sistema de carga | Imán en CA |
| Resistencia de la bobina del estator | 0.128-0.192 Ω |
| Bujías: | |
| Modelo de bujía | NGK-LMAR8A-9 |
| Distancia entre los electrodos | 0.8–0.9 mm (0.031–0.035 in) |
| Sistema de encendido: anticipo del encendido (PPMS) | 8.0–12.0°/1350 rpm |
| Bobina encendido: | 1 t p |
| Resistencia bobina primaria | 1.19-1.61 Ω |
| Resistencia bobina secundaria | 8.50–11.50 kΩ |
| Motor de arranque: | |





CAPÍTULO 6 DATOS TÉCNICOS

| Dato técnico | Valor(es) |
|--|---|
| Límite longitud total del cepillo | 6.5 mm (0.26 in) |
| Revestimiento de mica (profundidad) | 0.70 mm (0.03 in) |
| Tipo de inyección | inyección electrónica |
| Resistencia inyector(es) | 12.0 Ω |
| Sensor inyección combustible: | |
| Resistencia del sensor posición eje motor | 228-342 Ω |
| Decistancia consertamperatura aire de achiración | 5400–6600 Ω a 0 °C (5400–6600 Ω a 32 °F) |
| Resistencia sensor temperatura aire de aspiración | 290-390 Ω a 80 °C (290-390 Ω a 176 °F) |
| Tensión en salida del sensor de presión aire de aspiración | 3.59–3.67 V a 101.3 kPa |
| Terision en salida del serisor de presion alle de aspiración | (3.59–3.67 V a 1.01 kgf/ cm², 3.59–3.67 V a 14.7 psi) |
| Resistencia sensor temperatura líquido refrigerante | 2513-2777 Ω a 20 °C (2513-2777 Ω a 68 °F) |
| Resistencia sensor temperatura fiquido remigerante | 210-221 Ω a 100 °C (210-221 Ω a 212 °F) |
| Iluminación | |
| Indicadores de dirección | Led |
| Luz de carretera / cruce | Led |
| Luz de posición / freno | Led |
| Luz de matrícula | Led |
| Testigo ABS | Led |
| Testigo de reserva de combustible | Indicación en el display |
| Testigo de indicadores de dirección | Indicación en el display |
| Testigo de punto muerto | Indicación en el display |
| Testigo de presión del aceite | Indicación en el display |
| Testigo motor | Indicación en el display |
| Testigo luz de carretera | Indicación en el display |

CAPÍTULO 6

DATOS TÉCNICOS



MANUAL DE TALLER

Caballero 700 - Edición 00 / 2023

6.2 DATOS TÉCNICOS MOTOR

Tabla principal datos técnicos motor

| Dato técnico | Valor(es) |
|---|--|
| Motor | |
| Tipo de motor | Bicilíndrico 4 tiempos |
| Número de cilindros | 2, en línea |
| Cilindrada total | 689 cm3 (42.04 cu in) |
| Diámetro interior/Carrera | 80.0 mm / 68.6 mm (3.15 in / 2.70 in) |
| Relación de compresión | 11.5:1 |
| Presión de compresión (cilindro n. 1) | 765–985 kPa/355 rpm (7.7–9.9 kgf/cm²/355 rpm, 108.9–140.2 psi/355 rpm) |
| Presión de compresión (cilindro n. 2) | 687-884 kPa/355 rpm (6.9-8.8 kgf/cm²/355 rpm, 97.8-125.8 psi/355 rpm) |
| Tren válvula | DOHC (Double Over Head Cam) |
| Tipo de arranque | Eléctrico |
| N° revoluciones del motor a régimen mínimo | 1250 – 1450 rpm |
| Filtro de aire | De papel (recubierto de aceite para filtros) |
| Condiciones de mínimo | |
| Régimen mínimo | 1250–1450 rpm |
| Control de contrarreacción O2 | Activo |
| Temperatura líquido refrigerante | 85–105 °C (185–221 °F) |
| Diferencia de presión en vacío entre los cilindros | 0 kPa-1.3 kPa (0 mmHg-10 mmHg, 0 inHg-0.4 inHg) |
| CO% | 0.0-2.0% |
| Presión circuito del combustible (régimen mínimo) | 300–390 kPa (3.0–3.9 kgf/cm², 43.5–56.6 psi) |
| Juego del puño del acelerador | 3.0-5.0 mm (0.12-0.20 in) |
| Combustible | |
| Sistema de alimentación | Inyección electrónica con cuerpo mariposa de 38 mm |
| Tipo de combustible | Gasolina súper sin plomo 95-98 octanos |
| Capacidad del depósito (incluida la reserva) | 13.5 l (2.96 UK gal, 3.56 US gal) |
| Capacidad de la sola reserva de combustible | 2.5 l (0.54 UK gal, 0.66 US gal) |
| Sistema de refrigeración | |
| Tipo de refrigeración | Líquido |
| Líquido refrigerante | 1.6 l (0.35 UK gal, 0.42 US gal) |
| Termostato : temperatura de apertura válvula | 80.0-84.0 °C (176.00-183.20 °F) |
| Termostato : temperatura de apertura completa válvula | 95.0 °C (203.00 °F) |
| Lubricación motor | |
| Sistema de lubricación | Cárter en baño de aceite. Sistema a presión regulado por bomba trocoidal |
| Aceite motor | Cantidad (desmontado) = 3.0 l (0.66 UK gal, 0.79 US gal) Sin cambio filtro aceite = 2.3 l (0.50 UK gal, 0.60 US gal) Con cambio filtro aceite = 2.6 l (0.57 UK gal, 0.68 US gal) |
| Tipo de filtro de aceite del motor | Cartucho |
| Bomba aceite: presión aceite motor | 280.0 kPa/5000 rpm (2.80 kgf/cm²/5000 rpm, 40.6 psi/5000 rpm) |
| Embrague | |
| Tipo de embrague | Multidisco en baño de aceite Mando del lado izquierdo del manillar |
| Juego maneta embrague | 5.0-10.0 mm (0.20-0.39 in) |
| Espesor del disco de fricción 2 | 2.92-3.08 mm (0.115-0.121 in) |
| Número de discos | 5 unidades |



MANUAL DE TALLER Caballero 700 - Edición 00 / 2023

| CAPÍTULO 6 | |
|----------------|--|
| DATOS TÉCNICOS | |

| Dato técnico | Valor(es) | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|
| Límite de desgaste | 2.82 mm (0.111 in) | | | | | | |
| Espesor del disco de fricción 1 | 2.90-3.10 mm (0.114-0.122 in) | | | | | | |
| Número de discos | 2 unidades | | | | | | |
| Límite de desgaste | 2.80 mm (0.110 in) | | | | | | |
| Espesor del disco embrague | 1.90-2.10 mm (0.075-0.083 in) | | | | | | |
| Número de discos | 6 unidades | | | | | | |
| Límite de deformación | 0.10 mm (0.004 in) | | | | | | |
| Límite longitud libre muelle embrague | 47.50 mm (1.87 in) | | | | | | |
| Grupo transmisión | | | | | | | |
| Tipo de cambio | Mecánico de 6 marchas | | | | | | |
| | Mando de pedal del lado izquierdo del motor | | | | | | |
| Cadena de transmisión | 525 DID, 112 eslabones | | | | | | |
| | Transmisión primaria: 1.925 (77/40) | | | | | | |
| | 1a marcha: 2.846 (37/13) | | | | | | |
| | 2a marcha: 2.125 (34/16) | | | | | | |
| Relaciones de transmisión | 3a marcha: 1.632 (31/19) | | | | | | |
| Relaciones de transmision | 4a marcha: 1.300 (26/20) | | | | | | |
| | 5a marcha: 1.091 (24/22) | | | | | | |
| | 6a marcha: 0.964 (27/28) | | | | | | |
| | Transmisión secundaria: 2.688 (45/16) | | | | | | |
| Límite de desalineación del eje primario | 0.08 mm (0.0032 in) | | | | | | |
| Límite de desalineación del eje secundario | 0.08 mm (0.0032 in) | | | | | | |
| Longitud de la varilla del pedal de cambio instalada | 217.5-219.5 mm (8.56-8.64 in) | | | | | | |

Tabla suplementaria datos técnicos motor

| Dato técnico | Valor(es) |
|---|-------------------------------------|
| Tecla cilindro | |
| Límite de deformación | 0.10 mm (0.0039 in) |
| Árbol de levas | |
| Diámetro interno casquete árbol de levas | 22.000-22.021 mm (0.8661-0.8670 in) |
| Diámetro perno árbol de levas | 21.959-21.972 mm (0.8645-0.8650 in) |
| Límite juego perno árbol de levas - casquete árbol de levas | 0.080 mm (0.0032 in) |
| Medidas lóbulo árbol de levas: | |
| Límite altura lóbulo (aspiración) | 35.510 mm (1.3980 in) |
| Límite altura lóbulo (escape) | 35.610 mm (1.4020 in) |
| Límite de desalineación del árbol de levas | 0.030 mm (0.0012 in) |
| Válvula, alojamiento de la válvula, guía válvula | |
| Juego válvulas (en frío): | |
| Aspiración | 0.11-0.20 mm (0.0043-0.0079 in) |
| Escape | 0.24-0.30 mm (0.0094-0.0118 in) |
| Medidas válvula: | |
| Límite longitud contacto alojamiento válvula (aspiración) | 1.6 mm (0.06 in) |
| Límite longitud contacto alojamiento válvula (escape) | 1.6 mm (0.06 in) |
| Límite diámetro vástago válvula (aspiración) | 4.445 mm (0.1750 in) |
| Límite diámetro vástago válvula (escape) | 4.430 mm (0.1744 in) |
| Diámetro interno guía válvula (aspiración) | 4.500-4.512 mm (0.1772-0.1776 in) |
| Diámetro interno guía válvula (escape) | 4.500-4.512 mm (0.1772-0.1776 in) |
| Límite juego vástago válvula - guía válvula (aspiración) | 0.080 mm (0.0032 in) |



MANUAL DE TALLER Caballero 700 - Edición 00 / 2023

CAPÍTULO 6 DATOS TÉCNICOS

| Dato técnico | Valor(es) |
|--|---------------------------------------|
| Límite juego vástago válvula - guía válvula (escape) | 0.100 mm (0.0039 in) |
| Desalineación del vástago válvula | 0.010 mm (0.0004 in) |
| Muelle de la válvula | · · · |
| Límite longitud libre (aspiración) | 38.29 mm (1.51 in) |
| Límite longitud libre (escape) | 39.32 mm (1.55 in) |
| Cilindro | 20152 mm (2100 m) |
| Escariado | 80.000-80.010 mm (3.1496-3.1500 in) |
| Límite de desgaste | 80.060 mm (3.1520 in) |
| Pistón | 00.000 Hilli (3.1320 Hi) |
| Diámetro | 79.970-79.985 mm (3.1484-3.1490 in) |
| Punto de medición (del lado inferior del revestimiento del pistón) | 8.0 mm (0.31 in) |
| | 0.015-0.040 mm (0.0006-0.0016 in) |
| Juego entre pistón y cilindro | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| Límite diámetro interno orificio perno | 18.045 mm (0.7104 in) |
| Límite diámetro externo perno | 17.970 mm (0.7075 in) |
| Segmento | |
| Banda superior: | |
| Límite de luz entre los extremos | 0.50 mm (0.0197 in) |
| Límite juego lateral | 0.115 mm (0.0045 in) |
| 2ª banda: | |
| Límite de luz entre los extremos | 0.80 mm (0.0315 in) |
| Límite juego lateral | 0.115 mm (0.0045 in) |
| Biela | |
| Juego perno de biela – buje cabeza de biela | 0.027-0.051 mm (0.0011-0.0020 in) |
| Código de colores de los bujes: | |
| Código 1 | Azul |
| Código 2 | Negro |
| Código 3 | Marrón |
| Código 4 | Verde |
| Eje motor | |
| Límite de desalineación | 0.030 mm (0.0012 in) |
| Juego perno eje motor – rodamiento perno eje motor | 0.018-0.042 mm (0.0007-0.0017 in) |
| Código de colores de los bujes: | |
| Color de identificación del modelo | Rosa |
| Código -1 | Violeta |
| Código 0 | Blanco |
| Código 1 | Azul |
| Código 2 | Negro |
| Código 3 | Marrón |
| Equilibrador | |
| Límite de desalineación contraeje de equilibrio | 0.030 mm (0.0012 in) |
| Código de colores de los bujes: | (0.000 (0.000==) |
| Código 1 | Azul |
| Código 2 | Negro |
| Código 3 | Marrón |
| Código 4 | Verde |
| Código 5 | Amarillo |
| Juego perno contraeje de equilibrio – rodamiento perno contraeje | |
| de equilibrio | 0.020-0.054 mm (0.0008-0.0021 in) |





CAPÍTULO 7 PRODUCTOS

| Producto | Características | Observaciones |
|--|---|--|
| Aceite motor cambio 4T | SAE 10W40, API service tipo SG o superior, JASO standard MA | No utilizar aceites minerales. Ver la tabla de la sección "13.3 Control del nivel de aceite del motor" a pagina 154. |
| Grasa para rodamientos, ejes, articulaciones y palancas | Grasa de litio | |
| Líquido refrigerante | Líquido anticongelante a base de glicol etilénico con aditivos de acción orgánica | No diluir con agua. |
| Aceite horquilla | Fork Oil ISO HV 32 | |
| Lubricante cadena de transmisión | Grasa spray para cadenas de transmisión | |
| Aceite frenos | Fluido frenos Dot 4 | |
| Limpiador para contactos eléctricos | Contact cleaner | |
| Combustible | Gasolina súper sin plomo 95 o 98 octanos | E5 E10 |
| Pasta para acoplamiento cárter y tapas motor | Three Bond N. 1215® | |
| Sellador de aprietes medio | Sellador de roscas medio | |
| Sellador de aprietes fuerte | Sellador de roscas fuerte | |
| Lubricante para aflojar pernos | Lubricante de desbloqueo protector | |
| Lubricante anti-fricción para aprietes de par de los tornillos | Aceite motor genérico | |
| Lubricante colector de aceite y OR para partes de goma | Grasa de jabón de litio | |
| Polos de la batería | Grasa vaselina blanca | |
| Lavado del vehículo | Agua a baja presión a temperatura ambiente Jabón líquido neutro ecológico | Evitar detergentes agresivos. Lavar sin la llave de encendido puesta. |
| Limpieza externa del sistema de freno (discos y alojamientos de las pastillas) | Detergente Spray Disc Brake Cleaner | No utilizar para limpiar las pastillas de freno y las partes de plástico. |





CAPÍTULO 8 MANTENIMIENTO PROGRAMADO

Este capítulo contiene toda la información necesaria para realizar los controles y las regulaciones recomendadas. Los procedimientos de mantenimiento preventivo, si se respetan, garantizan un funcionamiento más fiable y una mayor duración del vehículo, y limitan la necesidad de realizar trabajos de revisión onerosos. Esta información vale tanto para los vehículos ya en uso como para los vehículos nuevos en preparación para la venta. Todos los técnicos encargados del mantenimiento deben conocer a fondo las instrucciones contenidas en este capítulo.

<u></u> €l

El mantenimiento del vehículo debe ser más frecuente en zonas lluviosas, polvorientas o con recorridos accidentados y en caso de conducción deportiva.

 \triangle

Es indispensable efectuar el primer control antes de cumplir el primer año de uso del vehículo, aun sin haber alcanzado los 1.000 km (600 millas).

- $oxed{i}$ La ejecución puntual de los controles es necesaria para el uso correcto de la garantía.
- (i) Las intervenciones de mantenimiento programadas para este vehículo Fantic Motor prevén una frecuencia regular cada 10.000 km o 6.000 millas (a excepción del primer control, a 1.000 km o 600 millas, previsto al finalizar la rodadura).

| | Intervención | Con | trol (x | 1.000 k | m / 60 | Período | Distancia | |
|------------------------------|--|----------|----------|---------|--------|-------------|-------------|---------------------------|
| Posición | | 1 | 10 | 20 | 30 | 40 | específico | específica |
| Circuito del combustible | Comprobar que las mangueras de la gasolina no estén agrietadas o dañadas. | | V | | √ | | | |
| Filtro de gasolina adicional | - Sustituir. | | | √ | | √ | | |
| Verificación mapeado | Comprobar que la centralita del motor esté actualizada a la última versión. | √ | √ | √ | √ | √ | | |
| Filtro de aire | – Limpiar. | | √ | | √ | | | |
| Titto de alle | - Sustituir. | | | √ | | √ | | |
| Bujías | Controlar su estado;Limpiar y restablecer la distancia de los electrodos. | √ | √ | | √ | | | |
| | - Sustituir. | | | √ | | √ | | |
| Válvulas | Controlar el juego de las válvulas.Si es necesario, efectuar la regulación. | | | | | √ | | |
| Aceite motor | Controlar el nivel y la ausencia de pérdidas en el vehículo. | | | - | | | | cada 1.000 km (600 mi) |
| | - Sustituir. | √ | √ | √ | √ | √ | cada año | |
| Filtro de aceite del motor | - Sustituir. | √ | √ | √ | √ | √ | cada año | |
| Sistema de refrigeración | Controlar el nivel del líquido refrigerante y la ausencia de pérdidas en el vehículo. | √ | √ | √ | √ | √ | cada año | |
| | - Cambiar el líquido refrigerante. | | | _ | | | cada 3 años | |
| Sistema de inyección | – Regular la sincronización. | √ | √ | √ | √ | √ | | |
| Manguito Airbox | – Limpiar. | √ | √ | √ | √ | √ | | |
| Cadena de transmisión | Controlar la tensión, la alineación y las condiciones de la cadena de transmisión; Controlar y verificar la corona y el piñón; Controlar el juego en el amortiguador de la corona trasera; Si es necesario, regular y lubricar. | - | | | | | | cada 1.000 km (600 mi) |
| | - Sustituir si es necesario. | | | 0 | | | - | _ |
| Batería | - Controlar el nivel de carga | | √ | | √ | √ | cada año | |
| Sistema de freno | Verificar el funcionamiento de los frenos. | √ | 1 | 1 | √ | 1 | cada año | |
| | – Controlar el nivel. | 1 | 1 | 1 | √ | 1 | cada año | |
| Líquido de frenos | - Sustituir. | <u> </u> | | _ | | | cada 2 años | |
| Pastillas de freno | Controlar el desgaste.Sustituir si es necesario. | √ | √ | √ | √ | √ | | |
| Discos de freno | Controlar el desgaste.Sustituir si es necesario. | √ | | √ | | √ | | |
| Tubos de los frenos | Verificar si presentan fisuras o daños;Comprobar que la colocación y el apriete sean correctos. | √ | | 1 | | 1 | cada año | |
| | - Sustituir. | - | | | | cada 4 años | | |





CAPÍTULO 8 MANTENIMIENTO PROGRAMADO

| - · · · | , | Con | trol (x | 1.000 k | m / 60 | Período | Distancia | |
|--|---|----------|---------|----------|--------|----------|------------|------------|
| Posición | Intervención | 1 | 10 | 20 | 30 | 40 | específico | específica |
| Perno de rotación maneta de freno | – Lubricar con grasa de silicona. | | √ | √ | √ | | | |
| Perno de rotación pedal del cambio | – Lubricar con grasa de jabón de litio. | | √ | √ | √ | | | |
| Perno de rotación pedal de freno | – Lubricar con grasa de jabón de litio. | √ | √ | √ | √ | √ | | |
| Acelerador | Controlar el funcionamiento; Comprobar el juego del puño y regularlo si es necesario. Lubricar los cables y el cuerpo del puño si es necesario. | V | √ | √ | √ | V | | |
| Embrague | Controlar el funcionamiento. Comprobar el juego del puño y regularlo si es necesario. Lubricar el cable y el cuerpo del puño si es necesario. | √ | √ | V | √ | V | | |
| Perno de rotación maneta de embrague | – Lubricar con grasa de jabón de litio. | | √ | √ | √ | √ | | |
| Ruedas y neumáticos | – Controlar el estado. | | √ | √ | √ | √ | | |
| Rodamientos ruedas | Comprobar que los rodamientos no se hayan aflojado o dañado. | | √ | √ | √ | √ | | |
| Rodamientos de la dirección | Controlar el juego de los rodamientos y la resistencia de la dirección. | √ | √ | √ | √ | √ | | |
| | – Lubricar con grasa de jabón de litio. | | | √ | | √ | | |
| Haravilla | Comprobar el funcionamiento y la ausencia de pérdidas de aceite. | √ | √ | | √ | | | |
| Horquilla | – Sustituir el aceite. | | | √ | | √ | | |
| | – Sustitución del colector de aceite | | | √ | | √ | | |
| Amortiguador trasero | Comprobar el funcionamiento y la ausencia de pérdidas de aceite. | | √ | √ | √ | √ | cada año | |
| Puntos de rotación de la suspensión | Verificar el funcionamiento del brazo de retorno;Verificar el funcionamiento del brazo de unión; | | √ | √ | √ | √ | | |
| trasera | Lubricar los puntos de rotación de la suspensión con grasa lubricante anticorrosiva no deslavable. | | | √ | | √ | | |
| Estribos del pasajero | – Lubricar. | √ | √ | √ | √ | √ | cada año | |
| Caballete lateral | Controlar el funcionamiento;Lubricar con grasa de jabón de litio. | √ | √ | √ | √ | √ | cada año | |
| Interruptor del caballete lateral | – Controlar el funcionamiento. | √ | √ | √ | √ | √ | | |
| Interruptores de los frenos | – Controlar el funcionamiento. | √ | √ | √ | √ | √ | | |
| Elementos de fijación y partes móviles 2 | Verificar el correcto movimiento y, si es necesario, lubricar con grasa a base de jabón de litio. Verificar la ausencia de juego y regular si es necesario (verificar el apriete). Comprobar el estado de desgaste y sustituir si es necesario. | √ | √ | √ | √ | V | | |

① Cadena de transmisión : sustituir sólo en los siguientes casos:

- cadena desgastada y/o deformada;
- dificultad o imposibilidad de regulación de la tensión;
- alargamiento superior al límite (superior al 2% de la longitud máxima permitida);
- falta de alineación entre corona y piñón.

2 Elementos de fijación y partes móviles: verificar los siguientes componentes:

- Tornillos y tuercas de fijación de las ruedas;
- Tornillos, tuercas y pernos de njacion.
 Abrazaderas de fijación de la dirección; Tornillos, tuercas y pernos de fijación del leveraje de la suspensión trasera;
- Pernos y tuercas de fijación del manillar;
- Tornillos de fijación de los vástagos de la horquilla delantera;
- Pernos de fijación de las pinzas de freno delantera y trasera;





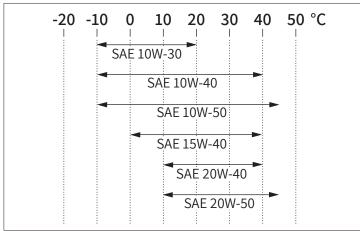
CAPÍTULO 8 MANTENIMIENTO PROGRAMADO

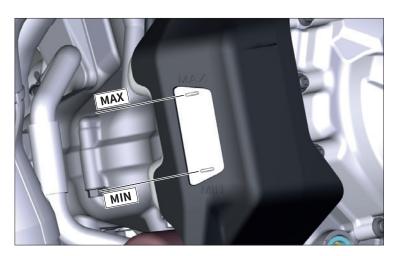
- Tornillos de fijación del faro delantero;
 Tornillos de fijación de los mandos en el manillar;
 Tornillos y tuercas de fijación de los espejos retrovisores.
 Pernos de fijación de los estribos del conductor y del pasajero;
 Pomo de fijación del asiento.

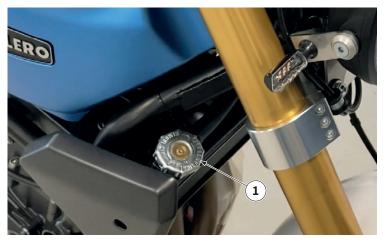
MANUAL DE TALLER Caballero 700 - Edición 00 / 2023

CAPÍTULO 9 PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO ORDINARIO









9.1 CONTROL DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR

Poner el vehículo sobre una superficie plana.

(i) Poner el vehículo sobre un soporte adecuado y asegurarse de que esté derecho.

Poner en marcha el motor, calentarlo unos minutos y apagarlo.

Verificar el nivel de aceite observando la mirilla de inspección "1": debería estar entre las marcas mínimo "MIN" y máximo "MAX".

Si el nivel es inferior a la referencia de nivel mínimo, sacar el tapón "2" y llenar hasta el nivel correcto con el aceite de motor recomendado.

(i) Antes de controlar el nivel del aceite del motor esperar hasta que el aceite se asiente en el interior del bloque del motor.

Tipo: SAE 10W-30, 10W-40, 15W-40, 20W-40 o 20W-50.
Grado del aceite de motor recomendado: API service tipo
SG o superior, JASO standard MA.

El aceite del motor lubrica también el embrague; un tipo de aceite no adecuado o aditivos químicos pueden causar un resbalamiento del embrague. Por lo tanto, no añadir aditivos químicos y no utilizar un aceite con un grado de "CD" o superior y no utilizar aceites con la etiqueta "ENERGY CONSERVING II".

No dejar entrar material extraño en el cárter.

Poner en marcha el motor, calentarlo unos minutos y apagarlo. Volver a controlar el nivel de aceite del motor.

(i) Antes de controlar el nivel del aceite del motor esperar hasta que el aceite se asiente en el interior del bloque del motor.

9.2 CONTROL DEL NIVEL DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE

(i) Verificar el nivel del líquido refrigerante con el motor frío, apagado, y con el vehículo apoyado sobre el caballete lateral a la izquierda.

Comprobar que el líquido refrigerante esté entre los niveles mínimo y máximo indicados en la figura, visibles en el exterior de la cuba de expansión situada en la parte delantera izquierda del vehículo.

Si el vehículo necesita un rellenado, añadir sólo agua destilada. En caso de llenado completo, añadir una mezcla de agua y líquido anticongelante.

Producto recomendado:

Líquido anticongelante a base de glicol etilénico con aditivos de acción orgánica.

Para el llenado con líquido refrigerante, abrir el tapón del radiador "1" situado en la parte delantera derecha.

No quitar el tapón del radiador cuando el motor aún esté caliente. El sistema está bajo presión y podría salir líquido y vapor a muy alta temperatura. Esperar hasta que el motor se enfríe.

Presionar varias veces los tubos de goma para favorecer la salida de posibles burbujas de aire.

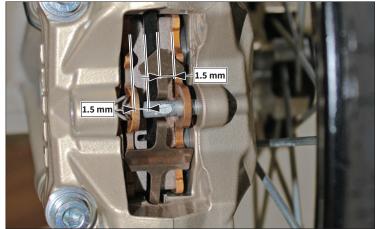
Cerrar el tapón "1" y poner en marcha el vehículo: dejarlo encendido al menos un minuto antes de verificar el nivel.

(i) Repetir el procedimiento hasta que se estabilice el nivel del líquido refrigerante.



CAPÍTULO 9
PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO ORDINARIO

MANUAL DE TALLER Caballero 700 - Edición 00 / 2023



MIN



Verificar el grado de desgaste de las pastillas del freno delantero mirando de abajo hacia arriba en la dirección del perno de la pinza, donde es posible entrever los extremos de las pastillas, que deberán tener al menos 1,5 mm (0.05 in) de ferodo. Si el valor es inferior, sustituirlas inmediatamente.

Verificar el grado de desgaste de las pastillas del freno trasero mirando desde arriba por la parte posterior, donde es posible entrever los extremos de las pastillas, que deberán tener al menos 1,5 mm (0.05 in) de ferodo. Si el valor es inferior, sustituirlas inmediatamente.

i Efectuar el control ateniéndose a los tiempos indicados en la tabla de mantenimiento programado del manual de uso y mantenimiento.

9.4 VERIFICACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE BOMBA FRENO DELANTERO

Para verificar el nivel del líquido del freno delantero, colocar el vehículo sobre el caballete y girar el manillar de manera que el líquido contenido en el depósito del aceite del freno quede paralelo al tapón. Comprobar que el líquido supere la referencia "MÍN".

Si el nivel del líquido no alcanza al menos la referencia "MÍN", verificar el desgaste del disco y de las pastillas de freno.



9.5 VERIFICACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE BOMBA FRENO TRASERO

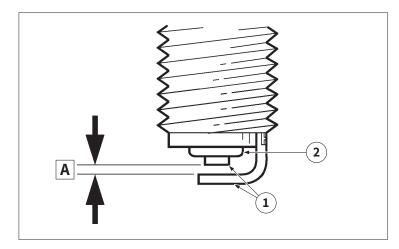
Para verificar el nivel del líquido del freno trasero, mantener el vehículo en posición vertical de manera que el líquido contenido en el depósito del aceite del freno quede paralelo al tapón. Comprobar que el líquido esté entre la referencias "MÍN" y "MÁX".

Si el nivel del líquido no alcanza al menos la referencia "MÍN", verificar el desgaste del disco y de las pastillas de freno.



CAPÍTULO 9 PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO ORDINARIO

MANUAL DE TALLER Caballero 700 - Edición 00 / 2023



9.6 CONTROL DE LA BUJÍA

Desconectar el capuchón de la bujía y sacar la bujía.

Antes de sacar la bujía, eliminar con aire comprimido las impurezas acumuladas en el alojamiento para que no penetren en el cilindro.

Verificar el tipo de bujía; si no es correcto, sustituirla con el modelo correcto.

∖ Bujía:

— modelo NGK-LMAR8A-9;

Controlar el electrodo "1": si presenta daños o signos de desgaste, sustituir la bujía.

Controlar el electrodo "2": si tiene un color anómalo, sustituir la bujía.

(i) El color normal varía entre el marrón rojizo más o menos oscuro y el marrón rojizo claro.

Limpiar la bujía con un limpiador para bujías y un cepillo metálico. Medir con un calibre la distancia entre los electrodos "A". Si la distancia no es conforme a las especificaciones, corregirla.

Distancia entre los electrodos: 0.8-0.9 mm (0.031-0.035 in).

 $oxed{(i)}$ Antes de instalar la bujía, limpiar las superficies de la junta y de la bujía.

Instalar la bujía y conectar el capuchón de la bujía.

> Par de apriete

Bujía: 13 Nm (1.3 m·kg, 9.4 ft·lb).

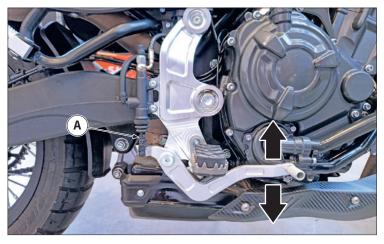


9.7 REGULACIÓN DEL FRENO DELANTERO

La maneta del freno delantero está dotada de una abrazadera "A" para regular la distancia de la maneta al puño en el manillar.

Al girar la abrazadera en sentido horario la maneta se aleja del puño del acelerador. Al girar la abrazadera en sentido antihorario la maneta se acerca.

Controlar el juego de la maneta del freno delantero: si es excesivo, rellenar la cuba del líquido de freno delantero.



9.8 REGULACIÓN DEL FRENO TRASERO

Controlar el juego de la maneta del freno trasero: si es excesivo, regular el dispositivo de ajuste "A".

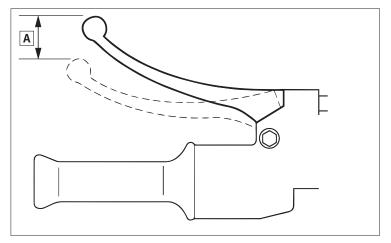
(i) Si la regulación no es suficiente para reducir el juego de la maneta, rellenar la cuba del líquido de freno trasero.

La juego en vacío en el pedal del freno para el accionamiento de la bomba debe ser de 1 mm.



MANUAL DE TALLER Caballero 700 - Edición 00 / 2023

CAPÍTULO 9 PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO ORDINARIO

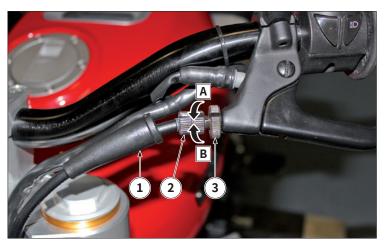


9.9 REGULACIÓN DEL JUEGO DE LA MANETA DEL **EMBRAGUE**

Controlar el juego de la maneta del embrague: si no responde a los valores prescritos, regularla.

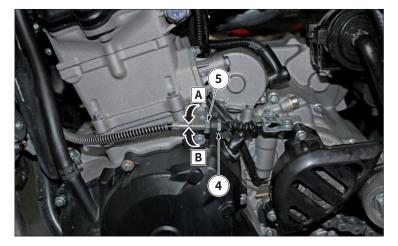


Juego maneta embrague: 10.0-15.0 mm (0.39-0.59 in).



Regular el juego de la maneta del embrague desde el extremo del manillar:

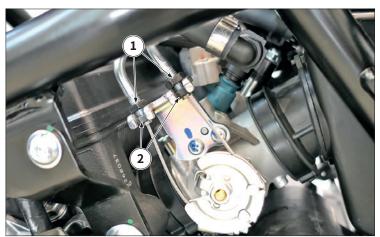
- Tirar hacia atrás la cubierta de goma "1";
- Aflojar la contratuerca "2";
- Girar el perno de regulación "3" en dirección "A" o "B" hasta obtener el juego prescrito;
- Dirección "A": el juego aumenta; Dirección "B": el juego disminuye.
- Apretar la contratuerca;
- Poner la cubierta de goma en la posición original.
- (i) Si el juego de la maneta del embrague no se consigue mediante la tuerca en el extremo del cable del lado del manillar, utilizar la tuerca del lado del motor.



Regular el juego de la maneta del embrague desde el lado motor del cable:

- Aflojar la contratuerca "4";
- Girar la tuerca de regulación "5" en dirección "C" o "D" hasta obtener el juego prescrito.
- (i) Dirección "C": el juego aumenta; Dirección "D": el juego disminuye.
- Apretar la contratuerca.
- Par de apriete

Contratuerca maneta embrague: 8 Nm (0.8 m·kg, 5.8 ft·lb).



9.10 REGULACIÓN CABLES ACELERADOR

Regulación desde el lado del cuerpo de mariposa

En el lado izquierdo del vehículo, debajo del depósito, aflojar las contratuercas "1" de los dos cables del acelerador.

Girar las tuercas de regulación "2" hasta obtener el juego prescrito para el puño del acelerador.

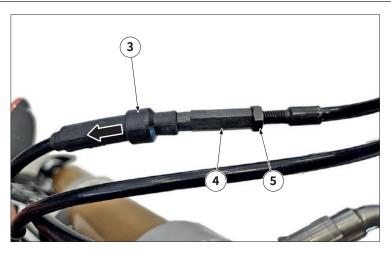
Apretar las contratuercas "1" de los cables del acelerador.

- > Par de apriete Contratuercas cables acelerador (lado cuerpo de mariposa): 4.5 N·m (0.45 kgf·m, 3.3 lb·ft)
- (\mathbf{i}) Si el juego prescrito para el puño del acelerador no se consigue del lado del cuerpo de mariposa, utilizar la tuerca de regulación del lado del manillar.





CAPÍTULO 9 PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO ORDINARIO



Regulación desde el lado del manillar

Hacer deslizar la cubierta de goma "3" del dispositivo de ajuste del cable del acelerador.

Aflojar la tuerca de bloqueo "5" del dispositivo de ajuste.

Girar el dispositivo de ajuste "4" del cable del acelerador hasta obtener el juego prescrito para el puño.

Apretar la tuerca de bloqueo "5" del dispositivo de ajuste.

Par de apriete

Tuerca de bloqueo del dispositivo de ajuste del cable del acelerador (lado manillar):

4.3 N·m (0.43 kgf·m, 3.2 lb·ft)

Cerrar la cubierta de goma "3" del dispositivo de ajuste del cable del acelerador.

Asegurarse de que el dispositivo de ajuste del cable esté totalmente cubierto por la cubierta de goma.