

KAPITEL 10 HINTERE VERKLEIDUNGSEINHEIT UND SITZ



10.1 SATTEL

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Sattel öffnen.

Die drei Schrauben "1" entfernen.

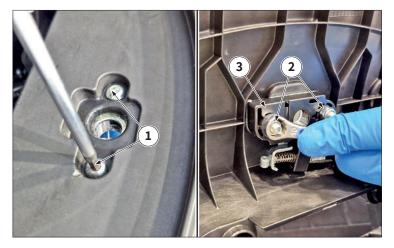
Anzugsmoment

Schrauben M6x16 (8.8) TBFL "1": 5 Nm (0.51 m•kgf, 3.7 ft•lbf)



Den Sattel "2" vom Fahrzeug entfernen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



10.1.1 Sattelverriegelung

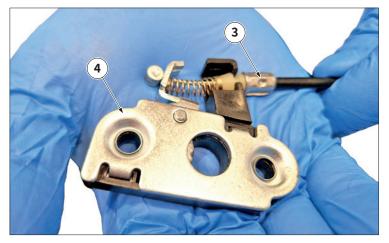
Vorbereitende Arbeiten:

Den strukturellen Gepäckträger entfernen (wie auf Seite 63 beschrieben).

Die zwei Schrauben "1" und die zwei Muttern "2" entfernen.

Anzugsmoment
Schrauben M6x25 (8.8) TBB "1": 7.5 Nm (0.76 m•kgf, 5.5 ft•lbf)

Das Sattelschloss "3" vom strukturellen Gepäckträger entfernen.



Das Sattelverschlusskabel "3" vom Sattelschloss "4" entfernen.

KAPITEL 10



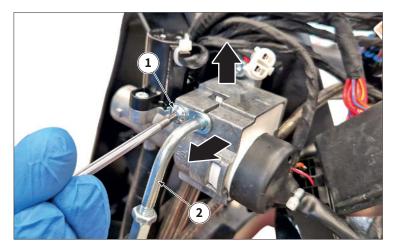
WERKSTATTHANDBUCH Issimo City - Ausgabe 00 / 2023

ssimo City - Ausgabe 00 / 2023 HINTERE VERKLEIDUNGSEINHEIT UND SITZ

10.1.2 Sattelverschlusskabel

Vorbereitende Arbeiten:

- Die Sattelverriegelung entfernen (wie auf Seite 59 beschrieben).
- Den Frontschild entfernen (wie aud Seite 40 beschrieben).
- Den Griff entfernen (wie auf Seite 61 beschrieben).
- Das hintere Seitenteil entfernen (wie auf Seite 62 beschrieben).
- Die rechte Seitenabdeckung entfernen (wie auf Seite 66 beschrieben),
- Die hintere Rahmenabdeckung rechts entfernen (wie auf Seite 65 beschrieben).



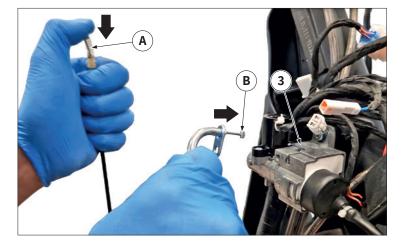
Die Schraube "1" entfernen.

Anzugsmoment Schraube M5x16 (8.8) TBB "1": 5 Nm (0.51 m•kgf, 3.7 ft•lbf)

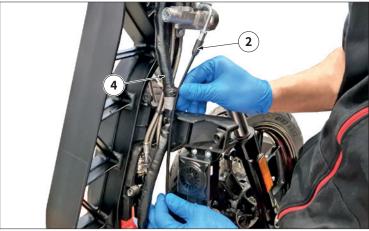
Das Sattelverschlusskabel "2" lösen, indem man es zu sich hin und dann nach oben zieht.

Eventuelle Kunststoffbinder entfernen.

Das Sattelverschlusskabel "2" vom Fahrzeug entfernen.



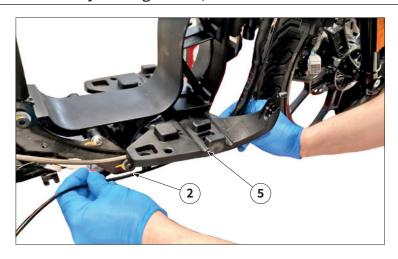
Beim Wiedereinbau zur Erleichterung des Einbaus des Sattelverriegelungskabels in den Keyless-Schließzylinder "3" einen anhaltenden Druck auf den Punkt "A" des Kabels ausüben, so dass es in Punkt "B" austritt, dann das Kabel in das Schloss einführen und Punkt "A" loslassen.



Das Sattelverriegelungskabel "2" neben dem Hauptkabelbaum "4" positionieren und mit einem Kunststoffkabelbinder sichern.



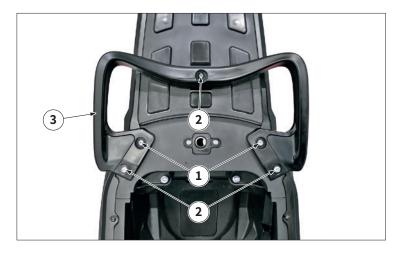
KAPITEL 10 HINTERE VERKLEIDUNGSEINHEIT UND SITZ



Das Sattelverriegelungskabel "2" unter dem rechten Unterkörper "5" positionieren.



Das Sattelverriegelungskabel "2" im Schlitz unter dem unteren Hinterrahmen "6" positionieren und mit der Sattelverriegelung verbinden.



10.2 HINTERE SEITENTEILEINHEIT

10.2.1 Griff

Die zwei Schrauben "1" mit Muttern entfernen.

Anzugsmoment

Schrauben M6x70 (8.8) TB "1": 5 Nm (0.51 m•kgf, 3.7 ft•lbf)

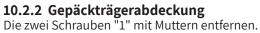
Die drei Schrauben "2" mit Muttern entfernen.

Anzugsmoment

Schrauben M6x60 (8.8) TB "2": 5 Nm (0.51 m•kgf, 3.7 ft•lbf)

Den Griff "3" vom Fahrzeug entfernen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



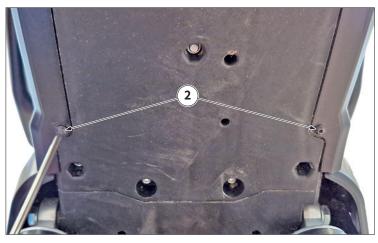
Anzugsmoment

Schrauben M6x70 (8.8) TB "1": 5 Nm (0.51 m•kgf, 3.7 ft•lbf)





KAPITEL 10 HINTERE VERKLEIDUNGSEINHEIT UND SITZ



Die beiden selbstschneidenden Schrauben "2" unter dem Gepäckträgerboden entfernen.

Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "2": 1.2 Nm (0.12 m•kgf, 0.9 ft•lbf)



Diebeidenseitlichen Endenspreizen und die Gepäckträgerabdeckung "3" zu sich hin ziehen, so dass sie vom Fahrzeug entfernt wird.

- i Beim Abnehmen der Gepäckträgerabdeckung keine übermäßige Kraft anwenden, damit diese nicht beschädigt wird.
- (i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



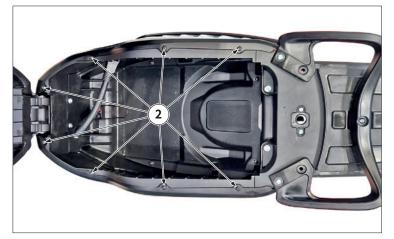
10.2.3 Hinteres Seitenteil

Vorbereitende Arbeiten:

- Das rechte und linke Fußbrett entfernen (wie aud Seite 45 beschrieben).
- Den Sattel entfernen (wie auf Seite 59 beschrieben).

Die zwei Schrauben "1" entfernen (eine pro Seite).

Anzugsmoment
Schrauben M6x16 (8.8) TBFL "1": 5 Nm (0.51 m•kgf, 3.7 ft•lbf)



Die acht selbstschneidenden Schrauben (Oberseite) "2" entfernen.

Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "2": 1.5 Nm (0.15 m•kgf, 1.1 ft•lbf)



KAPITEL 10 HINTERE VERKLEIDUNGSEINHEIT UND SITZ



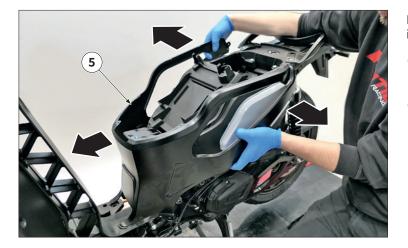
Die vier selbstschneidenden Schrauben (Unterseite) "3" entfernen (zwei pro Seite).

Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "3": 1.2 Nm (0.12 m•kgf, 0.9 ft•lbf)



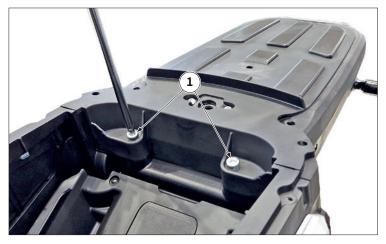
Die beiden selbstschneidenden Schrauben "4" (eine pro Seite) entfernen.

Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "4": 1.2 Nm (0.12 m•kgf, 0.9 ft•lbf)



Die beiden seitlichen Enden spreizen und das hintere Seitenteil "5" in Richtung Fahrzeugfront entfernen.

- (i) Beim Abnehmen des hinteren Seitenteils keine übermäßige Kraft anwenden, damit dieses nicht beschädigt wird.
- (i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen und dabei auf die Positionierung des Hauptkabelbaums zwischen hinterem Seitenteil und Rahmen achten.



10.2.4 Strukturelle Gepäckträger

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Griff entfernen (wie auf Seite 61 beschrieben).
- Den Nummernschildhalter entfernen (wie auf Seite 64 beschrieben).

Die beiden Schrauben "1" entfernen.

Anzugsmoment
Schrauben M8x50 (8.8) TCEI "1": 10 Nm (1.0 m•kgf, 7.4 ft•lbf)

KAPITEL 10

WERKSTATTHANDBUCH HINTERE VERKLEIDUNGSEINHEIT UND SITZ Issimo City - Ausgabe 00 / 2023



Die beiden selbstschneidenden Schrauben "2" (eine auf jeder Seite), die sich dem Gepäckträgerboden in Richtung des Nummernschildhalters befinden, entfernen.

Anzugsmoment Selbstschneidende Schrauben Ø4x45 "2": 1.2 Nm (0.12 m•kgf, 0.9 ft•lbf)

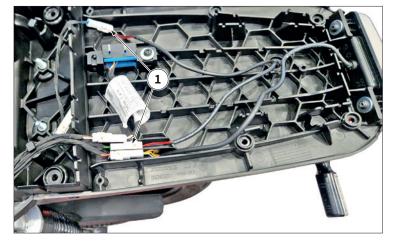


Den strukturellen Gepäckträger "3" lösen.

Diesen leicht anheben und das Sitzöffnungsschloss entfernen (siehe Abschnitt "10.1.1 Sattelverriegelung" auf Seite 59 für weitere Einzelheiten).

Den strukturellen Gepäckträger "3" und die beiden Abstandshalter "4" vom Fahrzeug entfernen.

- (i) Beim Abnehmen des strukturellen Gepäckträgers keine übermäßige Kraft anwenden, damit dieser nicht beschädigt wird.
- (i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



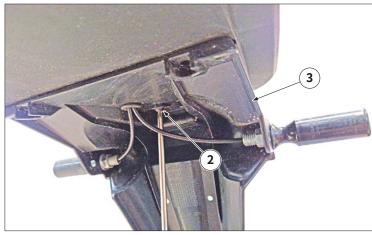
10.2.5 Nummernschildhalter

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Griff entfernen (wie auf Seite 61 beschrieben).
- Den strukturellen Gepäckträger entfernen (wie auf Seite 63 beschrieben).

/N Kabel und Steckverbinder elektronischer Geräte mit äußerster Vorsicht behandeln.

Die beiden hinteren Fahrtrichtungsanzeigersteckverbinder "1" trennen.



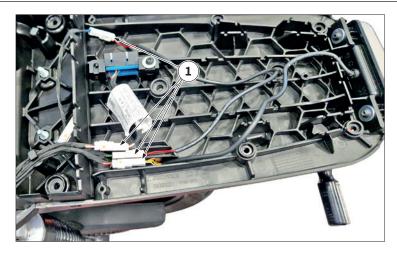
Die selbstschneidende Schraube "2" entfernen.

Anzugsmoment Selbstschneidende Schraube Ø4x16 "2": 1.2 Nm (0.12 m•kgf, 0.9 ft•lbf)

Den Nummernschildhalter "3" vom Fahrzeug entfernen.



KAPITEL 10 HINTERE VERKLEIDUNGSEINHEIT UND SITZ



10.2.6 Gepäckträgerboden

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Griff entfernen (wie auf Seite 61 beschrieben).
- Den strukturellen Gepäckträger entfernen (wie auf Seite 63 beschrieben).
- Den Nummernschildhalter entfernen (wie auf Seite 64 beschrieben).
- Das Rücklicht entfernen (wie aud Seite 90 beschrieben).

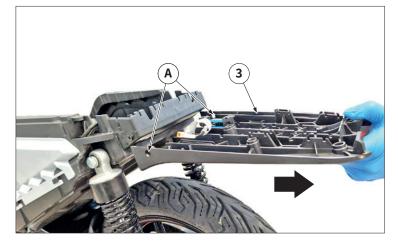


Die Steckverbinder "1" abziehen.



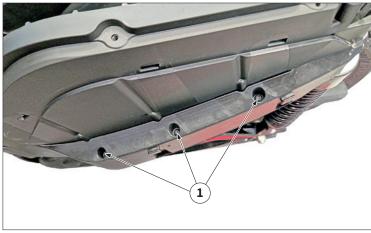
Die beiden Schrauben "2" mit ihren Muttern, die sich unten am Gepäckträgerboden befinden, entfernen.

Anzugsmoment
Schrauben M6x25 (8.8) TBB "2": 7.5 Nm (0.76 m•kgf, 5.5 ff•lbf)



Den Gepäckträgerboden "3" vom Fahrzeug entfernen, indem die beiden seitlichen Enden "A" mit einem Schraubendreher ausgehakt werden.

- Beim Abnehmen des Gepäckträgerbodens keine übermäßige Kraft anwenden, damit dieser nicht beschädigt wird.
- (i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



10.2.7 Hintere Rahmenabdeckungen

Vorbereitende Arbeiten:

- Das hintere Seitenteil entfernen entfernen (wie auf Seite 62 beschrieben).
- i Das Verfahren gilt für die linke und rechte hintere Rahmenabdeckung.

Die drei selbstschneidenden Schrauben "1" entfernen.

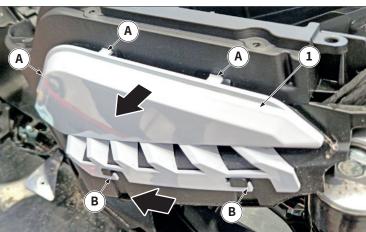
Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "2": 1.5 Nm (0.15 m•kgf, 1.1 ft•lbf)





Die hintere Rahmenabdeckung "2" vom Fahrzeug abnehmen (nach unten ziehen).

- (i) Beim Abnehmen der hinteren Rahmenabdeckungen keine übermäßige Kraft anwenden, damit diese nicht beschädigt wird.
- (i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



10.2.8 Seitenabdeckungen

Vorbereitende Arbeiten:

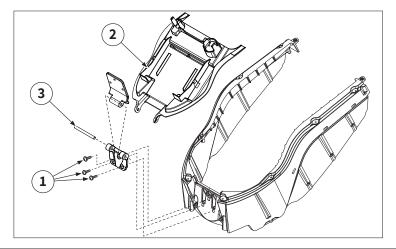
- Das hintere Seitenteil entfernen entfernen (wie auf Seite 62 beschrieben).
- (i) Das Verfahren gilt für linke und rechte Seitenabdeckungen.

Die Seitenabdeckung "1", die mit den drei Klammern "A" am Rahmen befestigt ist, leicht nach außen aushaken.

Dann die Seitenabdeckung "1" zur Fahrerseite hin verschieben, um die beiden Laschen "B" zu lösen.

Die Seitenabdeckung "1" vom Fahrzeug entfernen.

- Abnehmen der Seitenabdeckung keine übermäßige Kraft anwenden, damit diese nicht beschädigt werden.
- (i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen und darauf achten, dass die beiden Laschen "B" richtig positioniert sind.



10.2.9 Batterieladeplatte

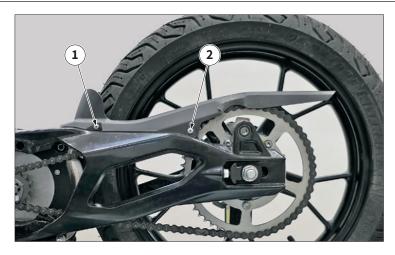
Die drei Schrauben "1" entfernen.

Anzugsmoment
Schrauben M6x16 (8.8) TBFL "1": 7.5 Nm (0.76 m•kgf, 5.5 ft•lbf)

Die komplette Batterieladeplatte "2" vom Fahrzeug entfernen. Den Stift "3" entfernen, um das obere und untere Scharnier zu trennen.



KAPITEL 10 HINTERE VERKLEIDUNGSEINHEIT UND SITZ



10.3 KETTENSCHUTZ

Zuerst die Schraube "1" entfernen.

Anzugsmoment

Schrauben M5x20 (8.8) TB "1": 2.5 Nm (0.25 m•kgf, 1.8 ft•lbf)

Zuerst die Schraube "2" entfernen.

Anzugsmoment

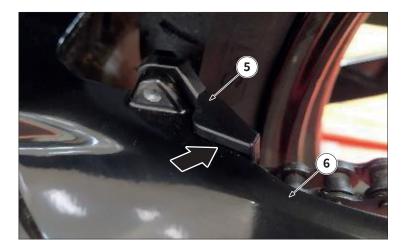
Schrauben M5x10 (8.8) TBB "2": 2.5 Nm (0.25 m•kgf, 1.8 ft•lbf)



Dann die beiden Schrauben "3" entfernen.

Anzugsmoment Schrauben M5x10 (8.8) TBB "3": 2.5 Nm (0.25 m•kgf, 1.8 ft•lbf)

Den Kettenschutz "4" vom Fahrzeug entfernen.

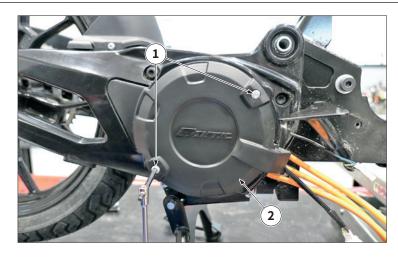


(i) Beim Abnehmen des Kettenschutzes wird auch der obere Kettengleitschuh "5" gelöst.

Beim Wiedereinbau darauf achten, dass sich die Lasche des oberen Kettengleitschuhs "5" über der Schwinge "6" platziert. Dann den Kettenschutz wieder anbringen, indem die Ausbauvorgänge in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt werden.



KAPITEL 10 HINTERE VERKLEIDUNGSEINHEIT UND SITZ



10.4 ABDECKUNG ZUGANG MOTOR

10.4.1 Abdeckung Zugang Motor rechts

Die beiden Schrauben "1" entfernen.

Anzugsmoment Schrauben M6x16 (8.8) TBB "1": 3 Nm (0.31 m•kgf, 2.2 ft•lbf)

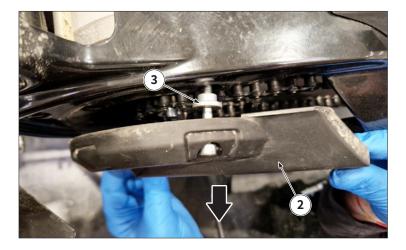
Die rechte Motorzugangabdeckung "2" vom Fahrzeug entfernen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



10.4.2 Abdeckung Zugang Motor linksDie zwei Schrauben "1" mit ihren Unterlegscheiben entfernen.

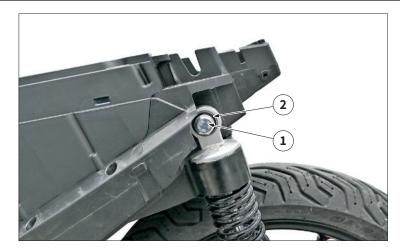
Anzugsmoment Schrauben M6x45 (8.8) TCEI "1": 10 Nm (1.0 m•kgf, 7.4



Die linke Motorzugangabdeckung "2" und die zwei Buchsen "3" vom Fahrzeug entfernen.



KAPITEL 11 HINTERE STOSSDÄMPFEREINHEIT

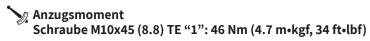


11.1 HINTERE STOSSDÄMPFER

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Griff entfernen (wie aud Seite 61 beschrieben).
- Das hintere Seitenteil entfernen entfernen (wie aud Seite 62 beschrieben).
- ig(i) Das Verfahren gilt für linke und rechte hintere Stoßdämpfer.

Die Schraube "1" und die Unterlegscheibe "2" entfernen.





Die Schraube "3" entfernen.

Mittelstarke Schraubensicherung (LOCTITE ®) auf die Schrauben M8 auftragen.

Anzugsmoment
Schrauben M8x30 (8.8) TBB "3": 25 Nm (2.5 m•kgf, 18 ft•lbf)

Den hinteren Stoßdämpfer "4" vom Fahrzeug entfernen.



KAPITEL 12 HINTERE RADEINHEIT





12.1 HINTERRAD

Vorbereitende Arbeiten:

- Die Antriebskette entfernen (wie aud Seite 86 beschrieben).

Die Mutter "1" entfernen, während die Hinterradachse "2" auf der gegenüberliegenden Seite festgehalten wird.

Hinterradachse "2" ausbauen.

Anzugsmoment Radachse M14 (8.8) "2": 70 Nm (7.1 m•kgf, 52 ft•lbf)

Das Hinterrad "3" zusammen mit den beiden Abstandshaltern vom Fahrzeug entfernen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

12.2 HINTERRAD-BREMSSCHEIBE

Vorbereitende Arbeiten:

- Das Hinterrad abnehmen (wie auf Seite 70 beschrieben).

Die drei Schrauben "1" entfernen, dann die Hinterradbremsscheibe "2" entfernen.

Schraubensicherung (LOCTITE ®) auf die Schrauben M8 auftragen.

Anzugsmoment
Schrauben M8x20 TBB "1": 23 Nm (2.3 m•kgf, 17 ft•lbf)

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

12.3 KRANZ

Vorbereitende Arbeiten:

- Das Hinterrad abnehmen (wie auf Seite 70 beschrieben).

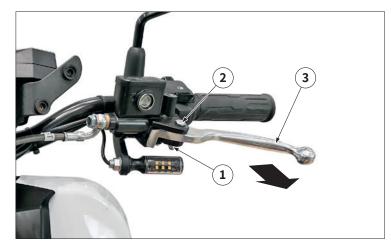
Die fünf Schrauben "1" entfernen, dann den Kranz "2" entfernen.

Schraubensicherung (LOCTITE ®) auf die Schrauben M8 auftragen.

Anzugsmoment
Schrauben M8x20 TBB "1": 23 Nm (2.3 m•kgf, 17 ft•lbf)



KAPITEL 13 HINTERE BREMSEINHEIT



13.1 HINTERRADBREMSHEBEL

Die Mutter des Bremshebelbolzens "1" entfernen.

Bolzen "2" entfernen, dann Bremshebel "3" vom Fahrzeug abnehmen.



Anzugsmoment

Bremshehelbefestigungs

Bremshebelbefestigungsbolzen "2": 10.5 Nm (1.1 m•kgf, 7.7 ft•lbf)

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



13.2 HAUPTBREMSZYLINDER HINTEN

Vorbereitende Arbeiten:

- Den linken Rückspiegel entfernen (wie aud Seite 38 beschrieben).

Zuvor das Öl aus der Bremsanlage mittels der Ablassschraube ablassen.

Die Schraube "1" des Anschlusses der hinteren Bremsleitung entfernen und die beiden Dichtungsscheiben entfernen.



Beim Wiedereinbau die Dichtungsscheiben ersetzen.

Die Befestigungsschrauben "2" e "3" des oberen Bundrings entfernen.



Anzugsmoment

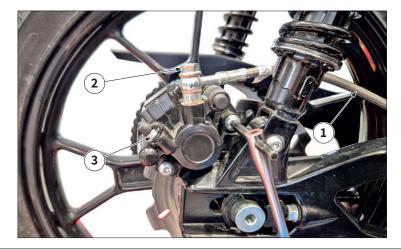
Schraube M6x35 (8.8) "2": 10.5 Nm (1.1 m•kgf, 7.7 ft•lbf) Schraube M6x22 (8.8) "3": 10.5 Nm (1.1 m•kgf, 7.7 ft•lbf)

Den Hinterrad-Hauptbremszylinder "4" vom Lenker entfernen.

Das Öl in einem Behälter auffangen und ordnungsgemäß entsorgen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

🔨 Nach dem Zusammenbau die Bremsanlage entlüften.



13.3 HINTERRAD-BREMSSATTEL

Prüfen, ob der Bremsschlauch "1" in gutem Zustand ist.

Wenn er verschlissen/beschädigt ist oder Flüssigkeit austritt, seine Herkunft und das defekte Teil ersetzen.

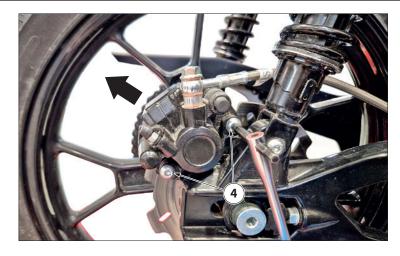
Zuvor das Öl aus der Bremsanlage mittels der Ablassschraube "2" ablassen

Die Schraube "3" des Anschlusses Schlauch/Bremssattel entfernen und die beiden Dichtungsscheiben entfernen.



Beim Wiedereinbau die Dichtungsscheiben ersetzen.

KAPITEL 13
HINTERE BREMSEINHEIT



Die beiden Schrauben "4", mit denen der Bremssattel an der Hinterradbremsenhalterung befestigt ist, entfernen.

Den Bremssattel vom Fahrzeug abnehmen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

Schraubensicherung (LOCTITE ®) auf die Schrauben M8 auftragen.

Anzugsmoment
Schrauben M8x20 (8.8) TBB "4": 25 Nm (2.5 m•kgf, 18 ft•lbf)

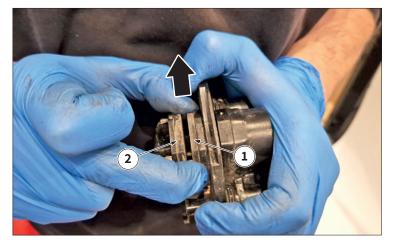
Nach dem Zusammenbau die Bremsanlage entlüften.

13.3.1 Bremsbeläge - Hinterrad

(i) Die in der Tabelle der planmäßigen Wartung vorgegebenen Kontrollintervalle beachten.

Mindeststärke des Reibbelags = 1,5 mm. Die Beläge immer paarweise austauschen und auf den richtigen Sitz im Bremssattel achten. Bei ungleichmäßigem Belagverschleiß die Beläge austauschen, wenn der Unterschied in der Reibmaterialstärke 0,5 mm beträgt.

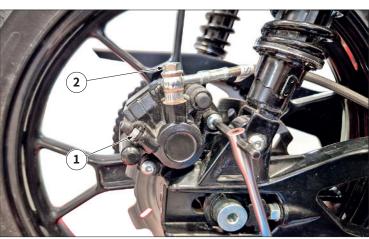
Den hinteren Bremssattel ausbauen, ohne den Anschluss der Bremsleitung zu trennen.



Zuerst den Bremsbelag "1" und dann den Bremsbelag "2" vom Hinterradbremssattel entfernen.

Nach dem Ausbau der Beläge NICHT den Hinterradbremshebel betätigen. Durch die Betätigung des Bremshebels könnten die Kolben des Bremssattels aus ihrem Sitz austreten, was zum Verlust von Bremsflüssigkeit führen kann.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



13.4 BREMSSCHLAUCH - HINTERRAD

Vorbereitende Arbeiten:

- Die Windschutzscheibe und die Frontverkleidung entfernen (wie aud Seite 39 beschrieben).
- Den Frontschild entfernen (wie aud Seite 40 beschrieben).
- Den Unterkörper "2" entfernen (wie aud Seite 47 beschrieben).

Zuvor das Öl aus der Bremsanlage mittels der Ablassschraube "1" ablassen.

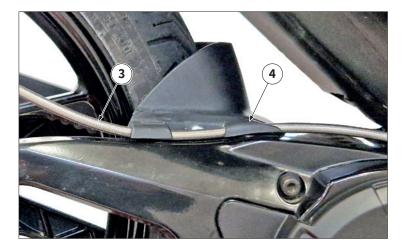
Die Schraube "2" des Anschlusses Schlauch/Bremssattel entfernen und die beiden Dichtungsscheiben bei Seite legen.



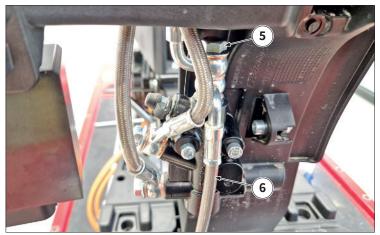
Beim Wiedereinbau die Dichtungsscheiben ersetzen.



KAPITEL 13 HINTERE BREMSEINHEIT



Schlauch/Bremssattel "3" vom Kettenschutz "4" trennen.

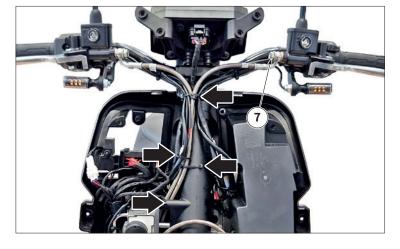


Die Schraube "5" des Anschlusses Schlauch/Bremsverteiler entfernen und die beiden Dichtungsscheiben beiseite legen.

Beim Wiedereinbau die Dichtungsscheiben ersetzen.

Eventuelle Kunststoffbinder entfernen. Den Schlauch "6" vom Fahrzeug entfernen.

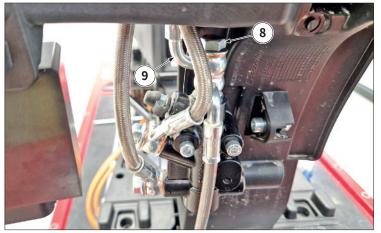
∆ Das Öl in einem Behälter auffangen und ordnungsgemäß entsorgen.



Die Schraube "7" des Anschlusses Schlauch/Hauptbremszylinder entfernen und die beiden Dichtungsscheiben bei Seite legen.

Beim Wiedereinbau die Dichtungsscheiben ersetzen.

Die Kunststoffbinder entfernen.



Die Schraube "8" des Anschlusses Schlauch/Bremsverteiler entfernen und die beiden Dichtungsscheiben bei Seite legen.

Beim Wiedereinbau die Dichtungsscheiben ersetzen.

Eventuelle Kunststoffbinder entfernen.

Den Schlauch "9" vom Fahrzeug entfernen.

Das Öl in einem Behälter auffangen und ordnungsgemäß entsorgen.

i Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

Nach dem Zusammenbau die Bremsanlage entlüften.



KAPITEL 13 HINTERE BREMSEINHEIT



13.5 FÜLLSTANDKONTROLLE DER HINTERRAD-BREMSFLÜSSIGKEIT

Der hintere Bremsflüssigkeitsbehälter ist mit Sichtfenstern ausgestattet, um den Flüssigkeitsstand im Behälter zu überprüfen. Wenn der Bremsflüssigkeitsstand niedrig oder unzureichend ist, füllen Sie NIEMALS den Behälter auf, sondern prüfen Sie den Verschleißzustand der Beläge und der Bremsscheibe und kontrollieren Sie den Bremskreislauf auf Undichtigkeiten.

Die Bremsflüssigkeit ist hygroskopisch, d. h., sie nimmt Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft auf Wenn der Feuchtigkeitsgehalt der Flüssigkeit einen bestimmten Wert überschreitet, wird die Bremswirkung beeinträchtigt.

Es ist ratsam, die Flüssigkeit alle 2 Jahre auszutauschen. Verwenden Sie niemals Bremsflüssigkeit aus bereits geöffneten oder teilweise benutzten Behältern.

Achten Sie darauf, dass nur Bremsflüssigkeit der Klasse DOT 4 verwendet wird.

Die Flüssigkeit im Bremskreislauf hat eine hohe Korrosionswirkung. Vermeiden Sie den Kontakt mit der Haut oder lackierten Teilen. Bei Berührung mit der Haut gründlich mit Wasser abwaschen.

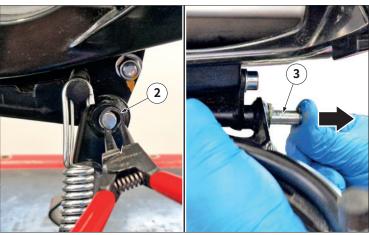


KAPITEL 14 STÄNDEREINHEIT



14.1 MITTELSTÄNDER

Das Fahrzeug mit einem geeigneten Stütze sicher abstützen. Auf der linken Seite des Fahrzeugs die beiden Rückholfedern des Mittelständers "1" mit einem geeigneten Federzieher aushängen.

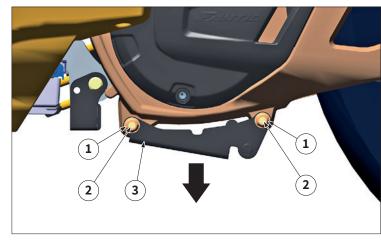


Den Seegerring "2", der den Ständerbolzen rückhält, entfernen. Dann den Ständerbolzen "3" aus seinem Sitz entfernen, indem er von rechts nach links gedrückt wird.



Den Mittelständer "4" vom Fahrzeug entfernen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen und darauf achten, dass der Ständerbolzen "3" eingefettet und der Seegerring "2" nicht zu weit herausgedrückt wird, damit die Dichtigkeit nicht beeinträchtigt wird.



14.2 MITTELSTÄNDERHALTERUNG

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Mittelständer entfernen (wie auf Seite 75 beschrieben).

Die beiden Muttern "1" entfernen, indem die beiden Schrauben "2" auf der gegenüberliegenden Seite blockiert werden.

Die beiden Schrauben "2" und die Halterung des Mittelständers "3" vom Fahrzeug entfernen.

Anzugsmoment Schrauben M8x120 (8.8) TCEI "2": 25 Nm (2.5 m•kgf, 18 ft•lbf)

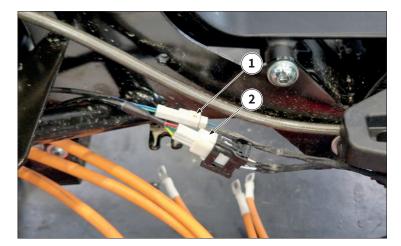


KAPITEL 15 SCHWINGENEINHEIT

15.1 SCHWINGE

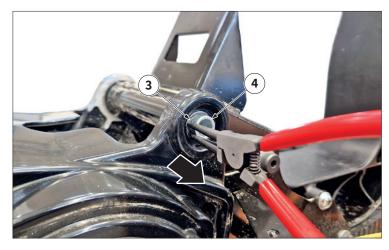
Vorbereitende Arbeiten:

- Den Sattel entfernen (wie aud Seite 59 beschrieben).
- Das rechte und linke Fußbrett entfernen (wie aud Seite 46 beschrieben).
- Den Griff entfernen (wie aud Seite 61 beschrieben).
- Das rechte Seitenteil entfernen (wie aud Seite 62 beschrieben).
- Die Seitenabdeckung entfernen (wie aud Seite 66 beschrieben).
- Die hinteren Stoßdämpfer entfernen (wie aud Seite 69 beschrieben).
- Den hinteren Rahmen entfernen (wie aud Seite 78 beschrieben).
- Den Inverter entfernen (wie aud Seite 92 beschrieben).

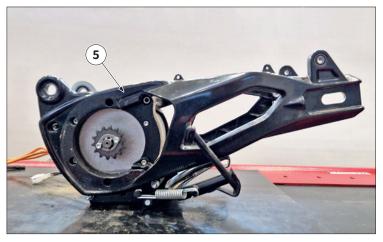


Kabel und Steckverbinder elektronischer Geräte mit äußerster Vorsicht behandeln.

Die Steckverbinder "1" und "2" des Elektromotors entfernen.



Den Seegerring "3", der den Schwingenbolzen rückhält, entfernen. Dann den Schwingenbolzen "4" aus seinem Sitz entfernen, indem er von rechts nach links gedrückt wird.

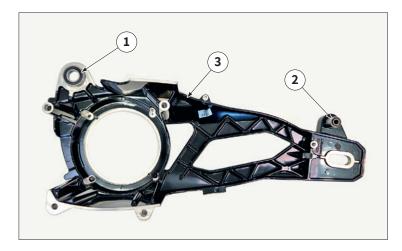


Die Schwinge "5" vom Fahrzeug entfernen und auf die Werkbank legen.

Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen und darauf achten, dass der Schwingenbolzen "4" eingefettet und der Seegerring "3" nicht zu weit herausgedrückt wird, damit die Dichtigkeit nicht beeinträchtigt wird.



KAPITEL 15 SCHWINGENEINHEIT

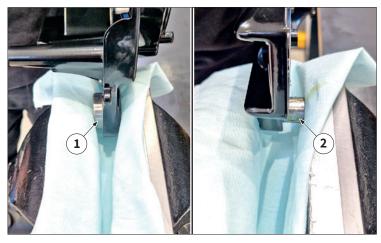


15.2 LAGER UND SILENTBLOCK HINTERE SCHWINGE

Vorbereitende Arbeiten:

- Die Schwinge entfernen (wie auf Seite 76 beschrieben).
- Den Elektromotor entfernen (wie aud Seite 84 beschrieben).

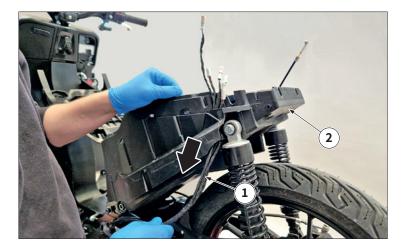
Lager "1" und Silentblock "2" mit einer Presse aus der rechten Schwinge "3" entfernen.



Beim Wiedereinbau das Lager "1" und den Silentblock "2" mit Hilfe einer Presse/Zwinge in ihre jeweiligen Aufnahmen an der rechten Hinterradschwinge "3" einsetzen und darauf achten, dass zuvor Lagerfett aufgetragen wurde.



KAPITEL 16RAHMENEINHEIT



16.1 HINTERER RAHMEN

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Gepäckträgerboden entfernen (wie aud Seite 65 beschrieben).
- Die hintere Rahmenabdeckungen entfernen (wie aud Seite 65 beschrieben).
- Die Seitenabdeckung entfernen (wie aud Seite 66 beschrieben).
- Den Inverter entfernen (wie aud Seite 92 beschrieben).

Kabel und Steckverbinder elektronischer Geräte mit äußerster Vorsicht behandeln.

Das Kabel "1" aus dem hinteren Rahmen ziehen "2".



Das Sattelverschlusskabel "3" vom hinteren Rahmen "4" entfernen.



Die vier Schrauben "5" entfernen.

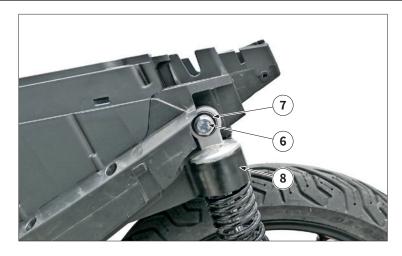
↑ Schraubensicherung (LOCTITE ®) auf die Schrauben M8 auftragen.

Anzugsmoment
Schrauben M8x20 (8.8) TBB "5": 18 Nm (1.8 m•kgf, 13 ft•lbf)





KAPITEL 16RAHMENEINHEIT



Die Schraube "6" und die Unterlegscheibe "7" vom linken und rechten hinteren Stoßdämpfer "8" entfernen (siehe Abbildung).

Anzugsmoment Schraube M10x45 (8.8) TE "6": 46 Nm (4.7 m•kgf, 34 ft•lbf)



Den hinteren Rahmen "3" vom Fahrzeug entfernen.



Wenn der hintere Rahmen auf der Werkbank liegt, die vier Schrauben "9" entfernen.

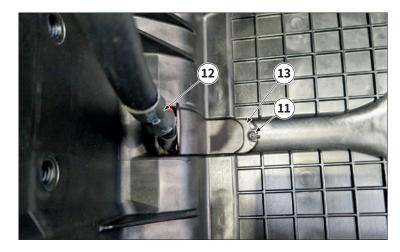
Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "9": 1.5 Nm (0.15 m•kgf, 1.1 ft•lbf)



Die Abdeckung des hinteren Faches "10" vom hinteren Rahmen abnehmen.



KAPITEL 16RAHMENEINHEIT



Die Schraube "11" entfernen.

Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "11": 1.5 Nm (0.15 m•kgf, 1.1 ft•lbf)

Das Batteriekabel "12" einschließlich Anschlussknoten "13" vom hinteren Rahmen entfernen (Bezug nahmen auf "18.7 Inverter" auf Seite 80).



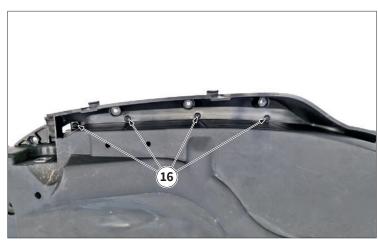
Die beiden Schrauben "14" entfernen.

Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "14": 1.5 Nm (0.15 m•kgf, 1.1 ft•lbf)



Die beiden Schrauben "15" unter dem hinteren Rahmen entfernen.

Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "15": 1.5 Nm (0.15 m•kgf, 1.1 ft•lbf)



Die acht Schrauben "16" (vier pro Seite) unter dem hinteren Rahmen entfernen.

Anzugsmoment
Selbstschneidende Schrauben Ø4x16 "16": 1.5 Nm (0.15 m•kgf, 1.1 ft•lbf)

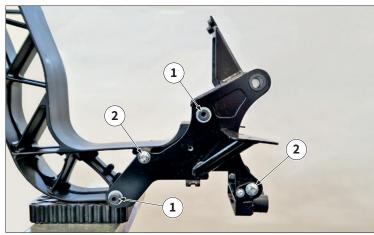


KAPITEL 16 RAHMENEINHEIT



Den oberen hinteren Rahmen "17" vom unteren hinteren Rahmen "18" trennen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



16.2 RAHMENBEFESTIGUNGSBÜGEL

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Unterkörper entfernen (wie aud Seite 47 beschrieben)
- Den hinteren Rahmen entfernen (wie auf Seite 78 beschrieben).

Die vier geschliffenen Schrauben "1" mit ihren Unterlegscheiben entfernen (zwei pro Seite).



Anzugsmoment Geschliffene Schrauben M10x12x15 (8.8) "1": 36 Nm (3.7 m•kgf, 27 ft•lbf)

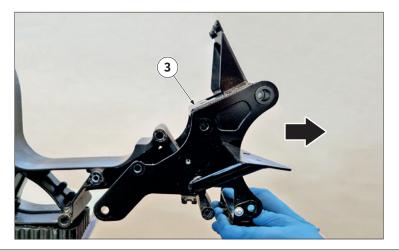
Die vier Schrauben "2" mit ihren Unterlegscheiben entfernen (zwei pro Seite).



/ Mittelstarke Schraubensicherung (LOCTITE ®) auf die Schrauben M10 auftragen.



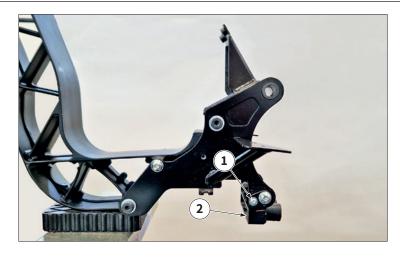
Anzugsmoment Schrauben M10x40 (8.8) TBB "2": 36 Nm (3.7 m•kgf, 27 ft•lbf)



Den Rahmenhaltebügel "3" vom Fahrzeug entfernen.



KAPITEL 16RAHMENEINHEIT



16.3 PUFFERHALTEBÜGEL

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Unterkörper entfernen (wie aud Seite 47 beschrieben).
- Den hinteren Rahmen entfernen (wie auf Seite 78 beschrieben).

Die zwei Schrauben "1" mit ihren Unterlegscheiben und Muttern entfernen (eine pro Seite).

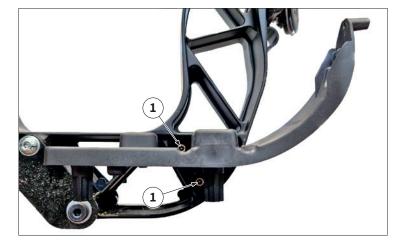


Anzugsmoment

Schrauben M6x16 (8.8) TBFL "2": 10.5 Nm (1.1 m•kgf, 7.7 ft•lbf)

Den Pufferhaltebügel "2" vom Fahrzeug entfernen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



16.4 HALTERUNGEN UNTERKÖRPER RECHTS UND LINKS

Vorbereitende Arbeiten:

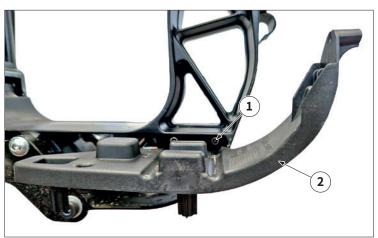
- Den Unterkörper entfernen (wie aud Seite 47 beschrieben).
- (i) Dieses Verfahren gilt für die Halterung des rechten uns linken Unterkörpers

Die drei Schrauben "1" mit Muttern entfernen.



Anzugsmoment

Schrauben M6x25 (8.8) TCEI "1": 7.5 Nm (0.76 m•kgf, 5.5 ft•lbf)



Den rechten Unterkörper "2" vom Fahrzeug entfernen.



KAPITEL 16RAHMENEINHEIT

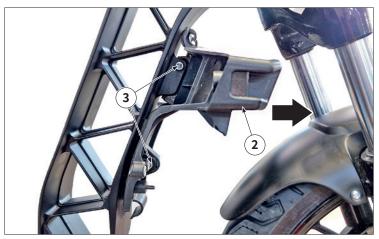


16.5 HALTERUNG FRONTSCHILD

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Innenschild entfernen (wie aud Seite 42 beschrieben).
- Den Bremsverteiler "2" entfernen (wie aud Seite 56 beschrieben).
- Die Hupe entfernen (wie aud Seite 96 beschrieben).
- Das Keyless-Steuergerät entfernen (wie aud Seite 97 beschrieben).

Das Kabel "1" von der Halterung des Frontschilds "2" schieben.

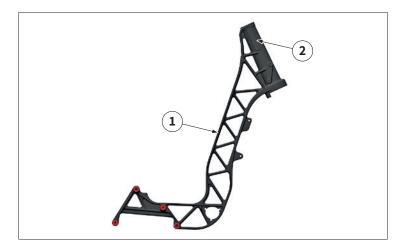


Die vier Schrauben "3" entfernen (zwei pro Seite).

Anzugsmoment Schrauben M6x20 (8.8) TCEI "1": 7.5 Nm (0.76 m•kgf, 5.5 ft•lbf)

Die Halterung des Frontschilds "2" vom Fahrzeug entfernen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.



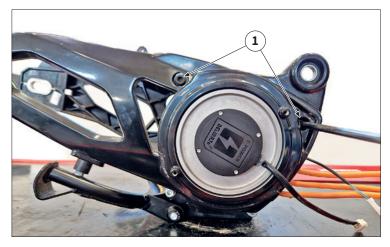
16.6 VORDERER RAHMEN

(i) Es wird empfohlen, sich vor dem Austausch des vorderen Rahmens den FIN-Code "2" zu notieren.

Für den Ausbau des vorderen Rahmens "1" müssen alle in den Kapiteln **5 bis 18** dieses Handbuchs beschriebenen Arbeitsschritte durchgeführt werden.

(i) Für den Austausch des vorderen Rahmens müssen alle Vorgänge in den Kapiteln 5 bis 18 in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt werden, sofern nicht anders beschrieben.







Vorbereitende Arbeiten:

Die Fahrzeugbatterien abklemmen, bevor jegliche weitere Vorgänge durchgeführt werden.

Kabel und Steckverbinder elektronischer Geräte mit äußerster Vorsicht behandeln.

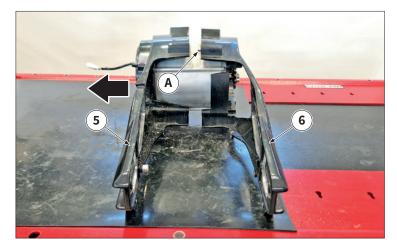
– Die hintere Schwinge entfernen (wie aud Seite 76 beschrieben). Die beiden Schrauben "1" und die Muttern entfernen, die sich in ihren Sitzen befinden (gegenüberliegende Seite).

Anzugsmoment Schrauben M8x155 (8.8) TCEI "1": 25 Nm (2.5 m•kgf, 18 ft•lbf)

Die beiden Muttern "2" entfernen, indem die beiden Schrauben "3" auf der gegenüberliegenden Seite blockiert werden.

Die beiden Schrauben "3" und die Halterung des Mittelständers "4" von der hinteren Schwinge entfernen.

Anzugsmoment
Schrauben M8x120 (8.8) TCEI "2": 25 Nm (2.5 m•kgf, 18 ft•lbf)



Die rechte hintere Schwinge "5" von der linken hinteren Schwinge "6" trennen.

(i) Beim Trennen der rechten Hinterradschwinge von der linken Hinterradschwinge ist besonders darauf zu achten, dass die beiden Zentrierbuchsen "A" nicht verloren gehen oder verlegt werden. Wenn sie verloren gehen, müssen sie ersetzt werden.



Die Schraube "7" entfernen.

Mittelstarke Schraubensicherung (LOCTITE ®) auf die Schrauben M6 auftragen.

Anzugsmoment

Schrauben M6x16 (8.8) TCEI "7": 10.5 Nm (1.1 m•kgf, 7.7 ft•lbf)

Die drei Schrauben "8" entfernen.

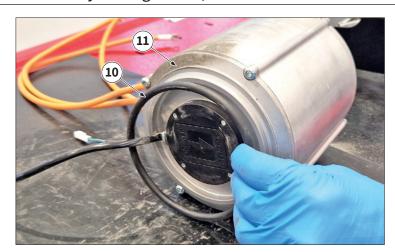
Mittelstarke Schraubensicherung (LOCTITE ®) auf die Schrauben M6 auftragen.

Anzugsmoment

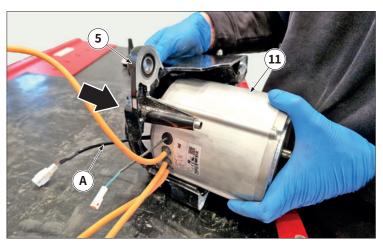
Schrauben M6x25 (8.8) TCEI "8": 10.5 Nm (1.1 m•kgf, 7.7 ft•lbf)

Den unteren Kettengleitschuh "9" und seine Buchse entfernen. Die linke Hinterradschwinge "6" vom Elektromotor entfernen.

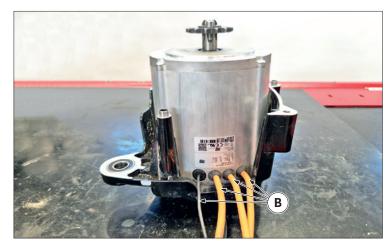
KAPITEL 17POWER TRAIN- UND ANTRIEBSEINHEIT



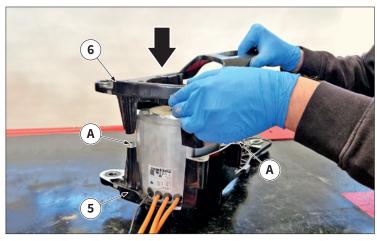
Den Motorboden-O-Ring "10" vom Elektromotor "11" entfernen.



Beim Wiedereinbau den Elektromotor "11" in der rechten Hinterradschwinge "5" positionieren und darauf achten, dass das Kabel "A" an der Außenseite der rechten Hinterradschwinge liegt.



Sicherstellen, dass sich die Kabel "B" genau in der in der Abbildung gezeigten Position befinden.



Die linke Hinterradschwinge "6" auf der rechten Hinterradschwinge "5" positionieren und dabei darauf achten, dass die Zentrierbuchsen "A" korrekt in ihren jeweiligen Sitzen positioniert sind.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen und darauf achten, dass sich die drei Motorkabel in der im Kapitel "Inverter" auf Seite 92 angegebenen Position befinden.

KAPITEL 17POWER TRAIN- UND ANTRIEBSEINHEIT

WERKSTATTHANDBUCH Issimo City - Ausgabe 00 / 2023







17.2 ANTRIEBSKETTE

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Kettenschutz entfernen (wie aud Seite 67 beschrieben).
- Die linke Abdeckung des Zugangs zum Motor entfernen (wie aud Seite 68 beschrieben).

Die Mutter der Radachse "1" entfernen.

Den hinteren Kotflügel "2" entfernen.

Die Antriebskette "3" vom Fahrzeug entfernen.

(i) Zum Wiedereinbau die obigen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen und sicherstellen, dass die Antriebskette korrekt gereinigt und geschmiert wurde.

17.2.1 Prüfung der Kettenspannung

Den Scooter auf eine ebene, stabile Fläche stellen und darauf achten, dass es auf dem Mittelständer angehoben ist, so dass das Hinterrad vom Boden abgehoben ist.

Die Kette überprüfen, um sicherzustellen, dass es keine Anzeichen von Beschädigung oder Verschleiß gibt und dass sie nicht verrostet ist. Auch überprüfen, ob Glieder fehlen oder beschädigt sind.

Bei angehobenem Hinterrad den tiefsten Punkt der Kette zwischen Ritzel und Kettenblatt prüfen. Die Kette mit dem Finger leicht nach oben drücken, um zu sehen, wie weit sie von der geraden Linie zwischen Ritzel und Kettenblatt abweicht.

Spannung der Antriebskette: 10.0 - 15.0mm (0.39 - 0.59 in)

17.2.2 Einstellung der Kettenspannung

Den Scooter auf eine ebene, stabile Fläche stellen und darauf achten, dass es auf dem Mittelständer angehoben ist, so dass das Hinterrad vom Boden abgehoben ist.

Die Mutter der Radachse "1" lockern.

Die Stellschraube "2" auf beiden Seiten drehen, bis die angegebene Kettenspannung erreicht ist.

Sobald die richtige Spannung erreicht ist, die Mutter der Hinterradachse mit dem angegebenen Drehmoment anziehen.

(i) Um die korrekte Ausrichtung des Hinterrads beizubehalten, die Einstellung vornehmen, indem gleichmäßig auf beide Stellschrauben eingewirkt wird.

Den Abstand "3", wie in der Abbildung gezeigt, auf beiden Seiten der Hinterradschwinge messen und sicherstellen, dass die Abstände gleich sind.

Die Kontermuttern der Antriebskettenstellschrauben anziehen.

Beim Anziehen der Radachsmutter das Rad selbst nach vorne schieben, um sicherzustellen, dass zwischen den Stellschrauben und den Radachsplatten kein Spiel vorhanden ist.

Anzugsmoment
Radachse M14 (8.8): 70 Nm (7.1 m•kgf, 52 ft•lbf)



KAPITEL 17POWER TRAIN- UND ANTRIEBSEINHEIT



17.3 RITZEL

Vorbereitende Arbeiten:

- Den Kettenschutz entfernen (wie aud Seite 67 beschrieben)
- Die linke Abdeckung des Zugangs zum Motor entfernen (wie aud Seite 68 beschrieben).

Bei betätigtem Hinterradbremshebel die beiden Schrauben "1" lösen.

Den Hinterradbremshebel loslassen und die beiden Schrauben "1" zusammen mit der Ritzelsicherungsplatte "2" entfernen.

Mittelstarke Schraubensicherung (LOCTITE ®) auf die Schrauben M6 auftragen.

Anzugsmoment
Schrauben M6x16 (8.8) TCEI "1": 10.5 Nm (1.1 m•kgf, 7.7 ft•lbf)

Den Ritzel "3" vom Fahrzeug entfernen.